



**アルミ・伸銅・  
ステンレスカタログ**

## Contents [目次]

<b>アルミニウム板</b> .....	<b>1</b>
A1050P .....	2
A1100P-B2 .....	4
A2017P .....	5
A2024P .....	6
A5052P .....	7
52S縞板 .....	8
52S縞板 (輸入材) .....	8
アルハイス .....	9
A5083P .....	10
A6061P .....	11
A7075P .....	13

<b>アルミニウム棒</b> .....	<b>15</b>
PF20丸棒 .....	16
A2017引抜丸棒 .....	17
A2017押出丸棒 .....	19
A5056引抜丸棒 .....	22
A5056押出丸棒 .....	24
A5056面削鋳造棒 .....	26
A6061押出丸棒 .....	27

<b>アルミニウム型材</b> .....	<b>29</b>
平角棒 .....	30
四角棒 .....	33
等辺アングル .....	34
不等辺アングル .....	35
丸パイプ .....	36
四角パイプ .....	38
平角パイプ .....	39
チャンネル・その他 .....	40
参考資料 .....	41

<b>銅板・棒・管</b> .....	<b>49</b>
C1020P .....	50
C1100P .....	51
C1220P .....	54
C1020B .....	55
C1100B .....	56
C1100BB .....	58
C1220T .....	62

<b>りん青銅板</b> .....	<b>67</b>
C5191P .....	68
C5210P .....	69

<b>黄銅板・棒・管</b> .....	<b>71</b>
C2680P .....	72
C2801P .....	72
C3604B .....	75
C2700T .....	78
参考資料 .....	82

<b>ステンレス鋼板・棒</b> .....	<b>87</b>
SUS304 .....	88
SUS430 .....	89
SUS丸棒 .....	90

## アルミニウム板

A1050P

A1100P-B2

A2017P

A2024P

A5052P

52S縞板

52S縞板 (輸入材)

アルハイス

A5083P

A6061P

A7075P

# A1050P (5A小板・大板)

JIS H4000 A1050P

【特徴】 強度は低いが、熱や電気の伝導性はよく、成形性、溶接性、耐食性良好。

【用途】 反射板、照明器具、装飾品、化学工業用タンク、導電材など

比重2.70

アルミニウム板

サイズ			調質	kg/枚 <sup>※</sup>	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)				
0.3	400	1200	H24	0.39	±0.04	
0.3	1000	2000	H24	1.62	±0.05	
0.4	400	1200	H24	0.52	±0.04	
0.4	1000	2000	H24	2.16	±0.05	
0.5	400	1200	H24	0.65	±0.04	
0.5	1000	2000	H24	2.70	±0.06	
0.6	400	1200	H24	0.78	±0.04	
0.6	1000	2000	H24	3.24	±0.06	
0.8	400	1200	H24	1.04	±0.05	
0.8	1000	2000	H24	4.32	±0.06	
1.0	400	1200	H24	1.30	±0.05	
1.0	1000	2000	H24	5.40	±0.08	
1.0	1250	2500	H24	8.44	±0.08	
1.2	400	1200	H24	1.56	±0.06	
1.2	1000	2000	H24	6.48	±0.10	
1.5	400	1200	H24	1.94	±0.06	
1.5	1000	2000	H24	8.10	±0.10	
1.5	1250	2500	H24	12.66	±0.10	
1.6	1000	2000	H24	8.64	±0.10	
1.6	1250	2500	H24	13.50	±0.10	

※重量は参考重量です。

A1050P (5A小板・大板)

比重2.70

サイズ			調質	kg/枚 <sup>※</sup>	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)				
2.0	400	1200	H24	2.59	±0.08	
2.0	1000	2000	H24	10.80	±0.10	
2.0	1250	2500	H24	16.88	±0.10	
2.5	1000	2000	H24	13.50	±0.13	
2.5	1250	2500	H24	21.09	±0.13	
3.0	400	1200	H24	3.89	±0.11	
3.0	1000	2000	H24	16.20	±0.13	
3.0	1250	2500	H24	25.31	±0.13	
4.0	400	1200	H24	5.18	±0.15	
4.0	1000	2000	H24	21.60	±0.20	
4.0	1250	2500	H24	33.75	±0.20	
5.0	400	1200	H24	6.48	±0.23	
5.0	1000	2000	H24	27.00	±0.23	
5.0	1250	2500	H24	42.19	±0.23	
6.0	400	1200	H24	7.78	±0.23	
6.0	1000	2000	H24	32.40	±0.28	
6.0	1250	2500	H24	50.63	±0.28	
8.0	1000	2000	H24	43.20	±0.33	

※重量は参考重量です。

アルミニウム板

# A1100P-B2 (B2アルマイト板)

JIS H4000 A1100P

【特徴】 強度は比較的低いですが、成形性、溶接性、耐食性が良い。

【用途】 一般器物、建材、各種容器など

比重2.71

アルミニウム板

サイズ			調質	膜厚 6 $\mu$	kg/枚 <sup>※</sup>	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)				
0.8	1000	2000	H14	○	4.34	
0.8	1250	2500	H14	○	6.78	
1.0	1000	2000	H14	○	5.42	
1.2	1000	2000	H14	○	6.50	
1.2	1250	2500	H14	○	10.16	
1.5	1000	2000	H14	○	8.13	
1.5	1000	3000	H14	○	12.20	
1.5	1250	2500	H14	○	12.70	
2.0	1000	2000	H14	○	10.84	
2.0	1000	3000	H14	○	16.26	
2.0	1250	2500	H14	○	16.94	
3.0	1000	2000	H14	○	16.26	
3.0	1250	2500	H14	○	25.40	

※重量は参考重量です。

# A2017P (17S板)

JIS H4000 A2017P

【特徴】 熱処理合金で強度が高く、切削加工性も良い。いわゆるジュラルミン。

【用途】 航空機用材、各種構造材など

比重2.79

サイズ			調質		kg/枚 <sup>※</sup>	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	T3	T351			
0.8	1000	2000	○		4.46	±0.06	
1.0	1000	2000	○		5.58	±0.08	
1.5	1000	2000	○		8.37	±0.10	
1.6	1000	2000	○		8.93	±0.10	
2.0	1000	2000		○	11.16	±0.10	
2.5	1000	2000		○	13.95	±0.13	
3.0	1000	2000		○	16.74	±0.13	
4.0	1000	2000		○	22.32	±0.20	
5.0	1000	2000		○	27.90	±0.28	
6.0	1000	2000		○	33.48	±0.28	
8.0	1000	2000		○	44.64	±0.50	
10.0	1000	2000		○	55.80	±0.60	
12.0	1000	2000		○	66.96	±0.70	
15.0	1000	2000		○	83.70	±0.70	
20.0	1000	2000		○	111.60	±0.80	
25.0	1000	2000		○	139.50	±0.90	
30.0	1000	2000		○	167.40	±1.00	

※重量は参考重量です。

# A2024P (24S板)

JIS H4000 A2024P

【特徴】 A2017より強度が高く、切削加工性に優れている。

【用途】 航空機用材、スピンドル、ボルト材など

比重2.80

アルミニウム板

サイズ			調質		kg/枚 <sup>※</sup>	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	T3	T351			
0.8	1000	2000	○		4.48	±0.06	
1.0	1000	2000	○		5.60	±0.08	
1.2	1000	2000	○		6.72	±0.10	
1.5	1000	2000	○		8.40	±0.10	
1.6	1000	2000	○		8.96	±0.10	
2.0	1000	2000	○		11.20	±0.10	
3.0	1250	2500	○		26.25	±0.13	
3.0	1000	2000	○		16.80	±0.13	
4.0	1000	2000	○		22.40	±0.20	
5.0	1000	2000	○		28.00	±0.25	

※重量は参考重量です。

# A5052P (52S板)

JIS H4000 A5052P

【特徴】 中程度の強度をもつ代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性が良い。

【用途】 船舶、車両、建築用材、飲料缶など

比重2.68

サイズ			調質				kg/枚 <sup>※</sup>	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	H34	H32	H112	O			
0.4	1000	2000	○				2.14	±0.06	
0.5	1000	2000	○				2.68	±0.06	
0.6	1000	2000	○				3.22	±0.06	
0.8	1000	2000	○				4.29	±0.06	
0.8	1250	2500	○				6.70	±0.10	
1.0	1000	2000	○	○		○	5.36	±0.08	
1.0	1250	2500	○	○			8.38	±0.10	
1.2	1000	2000	○	○			6.43	±0.10	
1.2	1250	2500	○	○			10.05	±0.13	
1.5	1000	2000	○	○		○	8.04	±0.10	
1.5	1250	2500	○	○			12.56	±0.13	
1.6	1000	2000	○	○		○	8.58	±0.10	
1.6	1250	2500	○	○			13.40	±0.13	
2.0	1000	2000	○	○		○	10.72	±0.10	
2.0	1250	2500	○	○			16.75	±0.13	
2.3	1000	2000	○				12.33	±0.10	
2.5	1000	2000	○	○			13.40	±0.13	
3.0	1000	2000	○	○		○	16.08	±0.13	
3.0	1250	2500	○	○			25.13	±0.13	
3.2	1000	2000	○				17.15	±0.13	
3.5	1000	2000	○				18.76	±0.13	
4.0	1000	2000	○	○		○	21.44	±0.20	
4.0	1250	2500	○				33.50	±0.20	
5.0	1000	2000	○			○	26.80	±0.25	
5.0	1250	2500	○				41.88	±0.25	
6.0	1000	2000	○				32.16	±0.28	

※重量は参考重量です。

# 52S縞板

JIS H4000 A5052P

【特徴】 すべり止めの穴起模様をつけたもので、チェッカープレートともいう。

【用途】 床・階段・機械・装置の作業台

アルミニウム板

サイズ			調質	kg/枚 <sup>※</sup>
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)		
2.0	1250	2500	H112	18.00
2.5	1250	2500	H112	23.00
3.0	1000	2000	H112	17.00
3.0	1250	2500	H112	27.00
3.5	1000	2000	H112	20.00
3.5	1250	2500	H112	31.00
4.5	1000	2000	H112	25.00
4.5	1250	2500	H112	39.00
6.0	1000	2000	H112	33.00
6.0	1250	2500	H112	52.00

※重量は参考重量です。



# 52S縞板 (輸入材)

JIS H4000 A5052P

【特徴】 すべり止めの穴起模様をつけたもので、チェッカープレートともいう。

【用途】 床・階段・機械・装置の作業台

サイズ			調質	kg/枚 <sup>※</sup>
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)		
2.0	1250	2500	H112	19.70
2.5	1250	2500	H112	23.90
3.0	1250	2500	H112	28.10
3.5	1250	2500	H112	32.30
4.5	1250	2500	H112	40.80
6.0	1250	2500	H112	53.40

※重量は参考重量です。



# アルハイス

JIS H4000 A5052P

【特徴】 精密機械加工用高精度厚板。板厚公差がJIS規格の1/10、平坦度0.2mm以下。

【用途】 OA機器、光学機器、コンピューター周辺機器、計測機器など

比重2.68

母材サイズ			調質	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)			
4.0	1525	3050	H112	±0.04	
5.0	1525	3050	H112	±0.04	
6.0	1525	3050	H112	±0.04	
7.0	1525	3050	H112	±0.05	
8.0	1525	3050	H112	±0.05	
10.0	1525	3050	H112	±0.05	
12.0	1525	3050	H112	±0.05	
15.0	1525	3050	H112	±0.08	
16.0	1525	3050	H112	±0.08	
18.0	1525	3050	H112	±0.09	
20.0	1525	3050	H112	±0.10	
22.0	1525	3050	H112	±0.10	
25.0	1525	3050	H112	±0.12	
30.0	1525	3050	H112	±0.15	
35.0	1525	3050	H112	±0.15	
40.0	1525	3050	H112	±0.20	
45.0	1525	3050	H112	±0.20	
50.0	1525	3050	H112	±0.25	

※重量は参考重量です。

# A5083P

JIS H4000 A5083P

【特徴】 実用非熱処理合金中最も強度が高く、耐食性、耐海水性、溶接性が良い

【用途】 船舶、車両、低温用タンク、圧力容器など

比重2.66

アルミニウム板

母材サイズ			調質	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)			
4.0	1250	× 2500	0	±0.08	
5.0			0	±0.10	
6.0			0	±0.12	
8.0			0	±0.16	
10.0			0	±0.16	
12.0			0	±0.16	
15.0			又は		0
20.0			0	±0.30	
25.0	1525	× 3050	0	±0.40	
30.0			0	±0.40	
35.0			0	±0.50	
40.0			0	±0.50	
45.0			0	±0.50	
50.0			0	±0.50	

※重量は参考重量です。

# A6061P

JIS H4000 A6061P

【特徴】 熱処理型の耐食性合金。T6処理により高い強度が得られる。

【用途】 船舶、車両、陸上構造物

比重2.70

母材サイズ			調質	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)			
0.5	1000	2000	T6	±0.06	
0.8	1000	2000	T6	±0.06	
1.0	1000	2000	T6	±0.08	
1.2	1000	2000	T6	±0.10	
1.6	1000	2000	T6	±0.10	
2.0	1000	2000	T6	±0.10	
3.0	1250 × 2500 又は 1525 × 3050		T6	±0.13	
4.0			T6	±0.35	
5.0			T6	±0.35	
6.0			T6	±0.45	
8.0			T651	±0.60	
10.0			T651	±0.70	
12.0			T651	±0.80	
15.0			T651	±0.80	
20.0			T651	±0.80	
22.0			T651	±0.80	
25.0			T651	±0.90	
28.0			T651	±0.90	
30.0			T651	±1.00	
32.0			T651	±1.00	
35.0			T651	±1.00	
38.0			T651	±1.10	
40.0	T651	±1.10			
42.0	T651	±1.30			
45.0	T651	±1.30			
48.0	T651	±1.30			
50.0	T651	±1.30			

※重量は参考重量です。

A6061P

比重2.70

アルミニウム板

板厚 (mm)	母材サイズ		調質	板厚公差	備考
	幅 (mm)	長さ (mm)			
55.0	1250	× 2500	T651	±1.50	
60.0			T651	±1.90	
65.0			T651	±1.90	
70.0			T651	±1.90	
75.0			T651	±2.30	
80.0			又は		T651
85.0	1525	× 3050	T651	±2.80	
90.0			T651	±2.80	
100.0			T651	±2.80	
120.0			T651	±3.60	
150.0			T651	±3.60	

※重量は参考重量です。

# A7075P

【特徴】 アルミ合金中最高強度をもつ合金のひとつだが、耐食性は劣る。

【用途】 航空機、機械部品、治具など

比重2.82

母材サイズ			調質	板厚公差	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)			
8.5	1250	2500	T651	-0~+0.82	
10.5	1250	2500	T651	-0~+1.00	
12.5	1250	2500	T651	-0~+1.00	
15.5	1250	2500	T651	-0~+1.00	
20.5	1250	2500	T651	-0~+1.14	
25.5	1250	2500	T651	-0~+1.24	
30.5	1250	2500	T651	-0~+1.36	
35.5	1250	2500	T651	-0~+1.46	
41.0	1250	2500	T651	-0~+1.58	
46.0	1250	2500	T651	-0~+1.68	
51.0	1250	2500	T651	-0~+1.80	
56.0	1250	2500	T651	-0~+1.92	
61.0	1250	2500	T651	-0~+2.14	
71.0	1250	2500	T651	-0~+2.14	
81.0	1250	2500	T651	-0~+2.30	

※重量は参考重量です。

×E



## アルミニウム棒

PF20丸棒

A2017引抜丸棒

A2017押出丸棒

A5056引抜丸棒

A5056押出丸棒

A5056面削鑄造棒

A6061押出丸棒

# PF20丸棒 (2000系鉛フリー快削合金)

【特徴】 鉛を含まない環境配慮型新合金で、快削材（A2011）と同等の切削性を有する。

【用途】 光学部品、ボリュウム軸、ねじ類など

※ φ3～φ9 は束単位での販売となります。

比重2.82

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
3.0	2000	T8	0.04	+0/-0.015	
4.0	2500	T8	0.09	+0/-0.015	
5.0	2500	T8	0.14	+0/-0.015	
6.0	2500	T8	0.20	+0/-0.015	
7.0	2500	T8	0.27	+0/-0.025	
8.0	2500	T8	0.35	+0/-0.025	
9.0	2500	T8	0.45	+0/-0.025	
10.0	2500	T8	0.55	+0/-0.025	
11.0	2500	T8	0.67	+0/-0.025	
12.0	2500	T8	0.80	+0/-0.025	
13.0	2500	T8	0.93	+0/-0.05	
14.0	2500	T8	1.08	+0/-0.05	
15.0	2500	T8	1.24	+0/-0.05	
16.0	2500	T8	1.41	+0/-0.08	
18.0	2500	T8	1.79	+0/-0.08	
19.0	2500	T8	1.99	+0/-0.08	
20.0	2500	T8	2.21	+0/-0.08	
21.0	2500	T8	2.43	+0/-0.10	
22.0	2500	T8	2.67	+0/-0.10	
23.0	2500	T8	2.92	+0/-0.10	
24.0	2500	T8	3.18	+0/-0.10	
25.0	2500	T8	3.45	+0/-0.10	
26.0	2500	T8	3.73	+0/-0.10	
27.0	2500	T8	4.02	+0/-0.10	
28.0	2500	T8	4.33	+0/-0.10	
29.0	2500	T8	4.64	+0/-0.10	
30.0	2500	T8	4.97	+0/-0.10	
32.0	2500	T8	5.66	+0/-0.12	
34.0	2500	T8	6.39	+0/-0.12	
35.0	2500	T8	6.76	+0/-0.12	
36.0	2500	T8	7.15	+0/-0.12	
38.0	2500	T8	7.97	+0/-0.12	
40.0	2500	T8	8.83	+0/-0.12	
45.0	2500	T8	11.18	+0/-0.15	
55.0	2500	T8	16.74	+0/-0.20	
60.0	2500	T8	19.92	+0/-0.20	

※重量は参考重量です。

# A2017引抜丸棒 (17S引抜丸棒)

JIS H4040 A2017B

【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い。

【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど

比重2.79

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
5.0	2000	T4	0.11	+0/-0.012	
6.0	2000	T4	0.16	+0/-0.012	
7.0	2000	T4	0.21	+0/-0.014	
8.0	2000	T4	0.28	+0/-0.014	
9.0	2000	T4	0.36	+0/-0.014	
10.0	2000	T4	0.44	+0/-0.014	
11.0	2000	T4	0.53	+0/-0.017	
12.0	2000	T4	0.63	+0/-0.017	
13.0	2000	T4	0.74	+0/-0.017	
14.0	2000	T4	0.86	+0/-0.017	
15.0	2000	T4	0.99	+0/-0.017	
16.0	2000	T4	1.13	+0/-0.017	
17.0	2000	T4	1.27	+0/-0.017	
18.0	2000	T4	1.42	+0/-0.017	
19.0	2000	T4	1.59	+0/-0.020	
20.0	2000	T4	1.76	+0/-0.020	
21.0	2000	T4	1.94	+0/-0.020	
22.0	2000	T4	2.13	+0/-0.020	
23.0	2000	T4	2.33	+0/-0.020	
24.0	2000	T4	2.53	+0/-0.020	
25.0	2000	T4	2.75	+0/-0.020	
26.0	2000	T4	2.97	+0/-0.020	
27.0	2000	T4	3.21	+0/-0.020	
28.0	2000	T4	3.45	+0/-0.020	
29.0	2000	T4	3.70	+0/-0.020	
30.0	2000	T4	3.96	+0/-0.020	
31.0	2000	T4	4.23	+0/-0.024	
32.0	2000	T4	4.50	+0/-0.024	
33.0	2000	T4	4.79	+0/-0.024	
34.0	2000	T4	5.08	+0/-0.024	
35.0	2000	T4	5.39	+0/-0.024	
36.0	2000	T4	5.70	+0/-0.024	
37.0	2000	T4	6.02	+0/-0.024	
38.0	2000	T4	6.35	+0/-0.024	

※重量は参考重量です。

アルミニウム棒

A2017引抜丸棒（17S引抜丸棒）

比重2.79

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
40.0	2000	T4	7.03	+0/-0.024	
41.0	2000	T4	7.39	+0/-0.024	
42.0	2000	T4	7.76	+0/-0.024	
43.0	2000	T4	8.13	+0/-0.024	
44.0	2000	T4	8.51	+0/-0.024	
45.0	2000	T4	8.90	+0/-0.024	
46.0	2000	T4	9.28	+0/-0.024	
47.0	2000	T4	9.71	+0/-0.024	
48.0	2000	T4	10.10	+0/-0.024	
49.0	2000	T4	10.60	+0/-0.024	
50.0	2000	T4	11.00	+0/-0.024	
51.0	2000	T4	11.40	+0/-0.029	
52.0	2000	T4	11.90	+0/-0.029	
53.0	2000	T4	12.40	+0/-0.029	
54.0	2000	T4	12.80	+0/-0.029	
55.0	2000	T4	13.30	+0/-0.029	
56.0	2000	T4	13.80	+0/-0.029	
57.0	2000	T4	14.30	+0/-0.029	
58.0	2000	T4	14.80	+0/-0.029	
60.0	2000	T4	15.80	+0/-0.029	

※重量は参考重量です。

# A2017押出丸棒 (17S押出丸棒)

JIS H4040 A2017B

【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い。

【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど

比重2.79

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
13.0	2000	T4	0.76	±0.39	
14.0	2000	T4	0.88	±0.39	
15.0	2000	T4	1.00	±0.39	
16.0	2000	T4	1.14	±0.39	
17.0	2000	T4	1.28	±0.39	
18.0	2000	T4	1.44	±0.39	
19.0	2000	T4	1.58	±0.46	
20.0	2000	T4	1.76	±0.46	
21.0	2000	T4	1.94	±0.46	
22.0	2000	T4	2.14	±0.46	
23.0	2000	T4	2.34	±0.46	
24.0	2000	T4	2.54	±0.46	
25.0	2000	T4	2.76	±0.46	
26.0	2000	T4	2.98	±0.52	
27.0	2000	T4	3.22	±0.52	
28.0	2000	T4	3.46	±0.52	
29.0	2000	T4	3.70	±0.52	
30.0	2000	T4	3.96	±0.52	
31.0	2000	T4	4.24	±0.52	
32.0	2000	T4	4.52	±0.52	
33.0	2000	T4	4.80	±0.52	
34.0	2000	T4	5.10	±0.52	
35.0	2000	T4	5.40	±0.52	
36.0	2000	T4	5.72	±0.52	
37.0	2000	T4	6.04	±0.52	
38.0	2000	T4	6.36	±0.52	
39.0	2000	T4	6.68	±0.52	
40.0	2000	T4	7.04	±0.52	

※重量は参考重量です。

A2017押出丸棒（17S押出丸棒）

比重2.79

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
41.0	2000	T4	7.40	±0.59	
42.0	2000	T4	7.76	±0.59	
43.0	2000	T4	8.14	±0.59	
44.0	2000	T4	8.52	±0.59	
45.0	2000	T4	8.92	±0.59	
46.0	2000	T4	9.32	±0.59	
47.0	2000	T4	9.72	±0.59	
48.0	2000	T4	10.14	±0.59	
49.0	2000	T4	10.56	±0.59	
50.0	2000	T4	11.00	±0.59	
51.0	2000	T4	11.44	±0.65	
52.0	2000	T4	11.84	±0.65	
53.0	2000	T4	12.36	±0.65	
54.0	2000	T4	12.84	±0.65	
55.0	2000	T4	13.32	±0.65	
56.0	2000	T4	13.80	±0.65	
57.0	2000	T4	14.30	±0.65	
58.0	2000	T4	14.80	±0.65	
59.0	2000	T4	15.32	±0.65	
60.0	2000	T4	15.84	±0.65	
61.0	2000	T4	16.38	±0.65	
62.0	2000	T4	16.92	±0.65	
63.0	2000	T4	17.46	±0.65	
64.0	2000	T4	18.02	±0.65	
65.0	2000	T4	18.60	±0.65	
70.0	2000	T4	21.50	±0.91	
75.0	2000	T4	24.70	±0.91	

※重量は参考重量です。

A2017押出丸棒（17S押出丸棒）

比重2.79

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
80.0	2000	T4	28.10	±1.20	
85.0	2000	T4	31.80	±1.20	
90.0	2000	T4	35.60	±1.20	
95.0	2000	T4	39.70	±1.20	
100.0	2000	T4	44.00	±1.20	
105.0	2000	T4	48.50	±1.30	
110.0	2000	T4	53.20	±1.30	
115.0	2000	T4	57.90	±1.30	
120.0	2000	T4	63.30	±1.30	
125.0	2000	T4	68.70	±1.60	
130.0	2000	T4	74.30	±1.60	
140.0	2000	T4	85.90	±1.60	
150.0	2000	T4	98.60	±1.60	
160.0	2000	T4	112.20	±1.80	
170.0	2000	T4	126.70	±1.80	
180.0	2000	T4	142.00	±1.80	
190.0	2000	T4	158.20	±2.20	
200.0	2000	T4	175.30	±2.20	
210.0	2000	T4	193.20	±2.20	
220.0	2000	T4	212.00	±2.20	
230.0	2000	T4	231.80	±2.60	
240.0	2000	T4	252.30	±2.60	
250.0	2000	T4	273.80	±2.60	
260.0	2000	T4	296.10	±2.60	
270.0	2000	T4	319.30	±2.60	
280.0	2000	T4	343.40	±3.30	
290.0	2000	T4	368.40	±3.30	
300.0	2000	T4	394.20	±3.30	

※重量は参考重量です。

アルミニウム棒

# A5056引抜丸棒 (56S引抜丸棒)

JIS H4040 A5056B

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い。

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重2.64

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
3.0	2000	H34	0.04	+0/-0.04	
4.0	2000	H34	0.07	+0/-0.12	
5.0	2000	H34	0.10	+0/-0.12	
6.0	2000	H34	0.15	+0/-0.12	
7.0	2000	H34	0.20	+0/-0.14	
8.0	2000	H34	0.27	+0/-0.14	
9.0	2000	H34	0.34	+0/-0.14	
10.0	2000	H34	0.42	+0/-0.14	
11.0	2000	H34	0.50	+0/-0.17	
12.0	2000	H34	0.60	+0/-0.17	
13.0	2000	H34	0.70	+0/-0.17	
14.0	2000	H34	0.81	+0/-0.17	
15.0	2000	H34	0.93	+0/-0.17	
16.0	2000	H34	1.06	+0/-0.17	
17.0	2000	H34	1.20	+0/-0.17	
18.0	2000	H34	1.34	+0/-0.17	
19.0	2000	H34	1.50	+0/-0.20	
20.0	2000	H34	1.66	+0/-0.20	
21.0	2000	H34	1.83	+0/-0.20	
22.0	2000	H34	2.01	+0/-0.20	
23.0	2000	H34	2.19	+0/-0.20	
24.0	2000	H34	2.39	+0/-0.20	
25.0	2000	H34	2.59	+0/-0.20	
26.0	2000	H34	2.80	+0/-0.20	
27.0	2000	H34	3.02	+0/-0.20	
28.0	2000	H34	3.25	+0/-0.20	
29.0	2000	H34	3.49	+0/-0.20	
30.0	2000	H34	3.73	+0/-0.20	

※重量は参考重量です。

A5056引抜丸棒 (56S引抜丸棒)

比重2.64

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
31.0	2000	H34	3.98	+0/-0.24	
32.0	2000	H34	4.24	+0/-0.24	
33.0	2000	H34	4.51	+0/-0.24	
34.0	2000	H34	4.79	+0/-0.24	
35.0	2000	H34	5.08	+0/-0.24	
36.0	2000	H34	5.37	+0/-0.24	
37.0	2000	H34	5.67	+0/-0.24	
38.0	2000	H34	5.99	+0/-0.24	
39.0	2000	H34	6.30	+0/-0.24	
40.0	2000	H34	6.63	+0/-0.24	
41.0	2000	H34	6.97	+0/-0.24	
42.0	2000	H34	7.31	+0/-0.24	
43.0	2000	H34	7.66	+0/-0.24	
44.0	2000	H34	8.02	+0/-0.24	
45.0	2000	H34	8.39	+0/-0.24	
46.0	2000	H34	8.77	+0/-0.24	
47.0	2000	H34	9.16	+0/-0.24	
48.0	2000	H34	9.55	+0/-0.24	
49.0	2000	H34	9.95	+0/-0.24	
50.0	2000	H34	10.40	+0/-0.24	
51.0	2000	H34	10.80	+0/-0.29	
52.0	2000	H34	11.20	+0/-0.29	
53.0	2000	H34	11.60	+0/-0.29	
54.0	2000	H34	12.10	+0/-0.29	
55.0	2000	H34	12.50	+0/-0.29	
56.0	2000	H34	13.00	+0/-0.29	
57.0	2000	H34	13.50	+0/-0.29	
58.0	2000	H34	13.90	+0/-0.29	
59.0	2000	H34	14.40	+0/-0.29	
60.0	2000	H34	14.90	+0/-0.29	

※重量は参考重量です。

アルミニウム棒

# A5056押出丸棒 (56S押出丸棒)

JIS H4040 A5056B

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い。

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重2.64

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
61.0	2000	H112	15.50	±0.65	
62.0	2000	H112	15.90	±0.65	
63.0	2000	H112	16.54	±0.65	
65.0	2000	H112	17.50	±0.65	
68.0	2000	H112	19.20	±0.91	
70.0	2000	H112	20.30	±0.91	
75.0	2000	H112	23.30	±0.91	
80.0	2000	H112	26.50	±0.91	
85.0	2000	H112	30.00	±1.20	
90.0	2000	H112	33.60	±1.20	
95.0	2000	H112	37.40	±1.20	
100.0	2000	H112	41.50	±1.20	
105.0	2000	H112	45.70	±1.30	
110.0	2000	H112	50.20	±1.30	
115.0	2000	H112	54.80	±1.30	
120.0	2000	H112	59.70	±1.30	
125.0	2000	H112	64.80	±1.60	
130.0	2000	H112	70.10	±1.60	
135.0	2000	H112	75.88	±1.60	
140.0	2000	H112	81.30	±1.60	
145.0	2000	H112	87.52	±1.60	
150.0	2000	H112	93.30	±1.60	
155.0	2000	H112	100.02	±1.80	
160.0	2000	H112	106.20	±1.80	
165.0	2000	H112	113.34	±1.80	
170.0	2000	H112	119.80	±1.80	
175.0	2000	H112	127.50	±1.80	
180.0	2000	H112	134.40	±1.80	

※重量は参考重量です。

A5056押出丸棒 (56S押出丸棒)

比重2.64

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
185.0	2000	H112	142.48	±2.20	
190.0	2000	H112	149.70	±2.20	
200.0	2000	H112	165.90	±2.20	
210.0	2000	H112	182.90	±2.20	
220.0	2000	H112	200.70	±2.20	
230.0	2000	H112	219.40	±2.60	
240.0	2000	H112	238.90	±2.60	
250.0	2000	H112	259.20	±2.60	
260.0	2000	H112	280.30	±2.60	
270.0	2000	H112	302.30	±2.60	
280.0	2000	H112	325.10	±3.30	
290.0	2000	H112	348.80	±3.30	
300.0	2000	H112	373.20	±3.30	

※重量は参考重量です。

アルミニウム棒

# A5056面削鑄造棒 (56S面削鑄造棒)

JIS H4040 A5056B

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い。

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重2.64

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
280.0	2000	F	326.30	±3.30	
290.0	2000	F	350.08	±3.30	
300.0	2000	F	374.64	±3.30	
310.0	2000	F	400.02	±3.30	
320.0	2000	F	428.00	±3.30	
330.0	2000	F	455.00	±3.90	
340.0	2000	F	483.00	±3.90	
350.0	2000	F	512.00	±3.90	
360.0	2000	F	542.00	±3.90	
370.0	2000	F	572.00	±3.90	
380.0	2000	F	603.00	±3.90	
390.0	2000	F	635.00	±3.90	
400.0	2000	F	668.00	±3.90	
420.0	2000	F	736.00	±3.90	
450.0	2000	F	845.00	±3.90	

※重量は参考重量です。

# A6061押出丸棒 (61S押出丸棒)

JIS H4040 A6061B

【特徴】 熱処理型の耐食性合金。T6処理により高い耐力値が得られる。

【用途】 船舶、自動車用部材、リベット用材など

比重2.70

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
8.0	2000	T6	0.28	±0.29	
10.0	2000	T6	0.44	±0.29	
12.0	2000	T6	0.62	±0.29	
14.0	2000	T6	0.84	±0.29	
15.0	2000	T6	0.98	±0.29	
16.0	2000	T6	1.10	±0.29	
18.0	2000	T6	1.40	±0.29	
19.0	2000	T6	1.56	±0.33	
20.0	2000	T6	1.72	±0.33	
25.0	2000	T6	2.68	±0.33	
26.0	2000	T6	2.90	±0.39	
28.0	2000	T6	3.36	±0.39	
30.0	2000	T6	3.86	±0.39	
32.0	2000	T6	4.38	±0.39	
35.0	2000	T6	5.24	±0.39	
38.0	2000	T6	6.18	±0.39	
40.0	2000	T6	6.84	±0.39	
42.0	2000	T6	7.54	±0.46	
45.0	2000	T6	8.50	±0.46	
50.0	2000	T6	10.60	±0.46	
55.0	2000	T6	12.80	±0.52	
60.0	2000	T6	15.30	±0.52	
62.0	2000	T6	16.44	±0.52	
65.0	2000	T6	17.90	±0.52	
70.0	2000	T6	20.70	±0.59	
75.0	2000	T6	24.04	±0.59	
80.0	2000	T6	27.10	±0.59	
85.0	2000	T6	30.88	±0.72	
90.0	2000	T6	34.30	±0.72	
95.0	2000	T6	38.56	±0.72	
100.0	2000	T6	42.40	±0.72	

※重量は参考重量です。

A6061押出丸棒 (61S押出丸棒)

比重2.70

アルミニウム棒

サイズ		調質	kg/本 <sup>※</sup>	径公差	備考
径 (mm)	長さ (mm)				
110.0	2000	T6	51.30	±0.85	
120.0	2000	T6	61.00	±0.85	
130.0	2000	T6	71.60	±1.00	
140.0	2000	T6	83.10	±1.00	
150.0	2000	T6	95.40	±1.00	
160.0	2000	T6	108.50	±1.30	
170.0	2000	T6	122.50	±1.30	
180.0	2000	T6	137.30	±1.30	
190.0	2000	T6	153.00	±1.40	
200.0	2000	T6	169.60	±1.40	
210.0	2000	T6	186.90	±1.40	
220.0	2000	T6	205.20	±1.40	
230.0	2000	T6	224.20	±1.70	
240.0	2000	T6	244.20	±1.70	
250.0	2000	T6	264.90	±1.70	
260.0	2000	T6	286.60	±1.70	
270.0	2000	T6	309.00	±1.70	
280.0	2000	T6	332.30	±2.10	
290.0	2000	T6	356.50	±2.10	
300.0	2000	T6	381.50	±2.10	
310.0	2000	T6	410.60	±2.10	
320.0	2000	T6	437.52	±2.10	
330.0	2000	T6	465.28	±2.70	
340.0	2000	T6	493.92	±2.70	

※重量は参考重量です。

## アルミニウム型材

平角棒

四角棒

等辺アングル

不等辺アングル

丸パイプ

四角パイプ

平角パイプ

チャンネル・その他

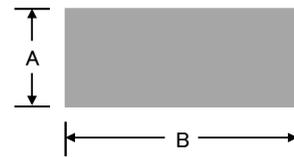
参考資料

# 63S平角棒

JIS H4100 A6063

【特徴】 6061より強度は低いが、耐食性、表面処理性に優れている。

【用途】 アルミサッシ、熱交換器部品、形状の複雑な量産部品



比重2.71

比重2.71

アルミニウム型材

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
2.0	10	4000	T5	0.22
2.0	15	4000	T5	0.33
2.0	20	4000	T5	0.44
2.0	25	4000	T5	0.54
2.0	30	4000	T5	0.65
2.0	40	4000	T5	0.87
2.0	50	4000	T5	1.09
3.0	10	4000	T5	0.33
3.0	12	4000	T5	0.40
3.0	15	4000	T5	0.49
3.0	20	4000	T5	0.65
3.0	25	4000	T5	0.81
3.0	30	4000	T5	0.98
3.0	35	4000	T5	1.14
3.0	40	4000	T5	1.31
3.0	50	4000	T5	1.63
3.0	60	4000	T5	1.96
3.0	70	4000	T5	2.28
4.0	10	4000	T5	0.44
4.0	12	4000	T5	0.52
4.0	15	4000	T5	0.65
4.0	20	4000	T5	0.87
4.0	25	4000	T5	1.09
4.0	30	4000	T5	1.30
4.0	40	4000	T5	1.74
4.0	50	4000	T5	2.17
4.0	60	4000	T5	2.61
4.0	70	4000	T5	3.04
5.0	10	4000	T5	0.54
5.0	15	4000	T5	0.82
5.0	20	4000	T5	1.09
5.0	25	4000	T5	1.36
5.0	30	4000	T5	1.63
5.0	35	4000	T5	1.90

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
5.0	40	4000	T5	2.17
5.0	50	4000	T5	2.71
5.0	60	4000	T5	3.26
5.0	70	4000	T5	3.80
5.0	100	4000	T5	5.42
6.0	9	4000	T5	0.59
6.0	10	4000	T5	0.65
6.0	12	4000	T5	0.78
6.0	15	4000	T5	0.98
6.0	20	4000	T5	1.31
6.0	25	4000	T5	1.63
6.0	30	4000	T5	1.96
6.0	35	4000	T5	2.28
6.0	40	4000	T5	2.61
6.0	50	4000	T5	3.26
6.0	60	4000	T5	3.91
6.0	75	4000	T5	4.88
6.0	100	4000	T5	6.51
6.0	160	4000	T5	10.41
8.0	15	4000	T5	1.30
8.0	20	4000	T5	1.74
8.0	25	4000	T5	2.17
8.0	30	4000	T5	2.61
8.0	32	4000	T5	2.78
8.0	35	4000	T5	3.04
8.0	40	4000	T5	3.47
8.0	50	4000	T5	4.34
8.0	60	4000	T5	5.21
8.0	75	4000	T5	6.51
8.0	100	4000	T5	8.68
9.0	20	4000	T5	1.95
9.0	30	4000	T5	2.93
9.0	40	4000	T5	3.91
9.0	50	4000	T5	4.88

※重量は参考重量です。

63S 平角棒

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
9.0	60	4000	T5	5.83
9.0	75	4000	T5	7.29
9.0	100	4000	T5	9.72
10.0	15	4000	T5	1.63
10.0	20	4000	T5	2.17
10.0	25	4000	T5	2.71
10.0	30	4000	T5	3.25
10.0	35	4000	T5	3.80
10.0	40	4000	T5	4.34
10.0	45	4000	T5	4.88
10.0	50	4000	T5	5.42
10.0	60	4000	T5	6.51
10.0	64	4000	T5	6.94
10.0	70	4000	T5	7.59
10.0	75	4000	T5	8.13
10.0	80	4000	T5	8.68
10.0	100	4000	T5	10.84
10.0	120	4000	T5	12.96
10.0	125	4000	T5	13.55
10.0	150	4000	T5	16.26
12.0	15	4000	T5	1.96
12.0	20	4000	T5	2.61
12.0	25	4000	T5	3.26
12.0	30	4000	T5	3.91
12.0	40	4000	T5	5.21
12.0	50	4000	T5	6.51
12.0	60	4000	T5	7.81
12.0	75	4000	T5	9.76
12.0	100	4000	T5	13.01
12.0	120	4000	T5	15.61
12.0	150	4000	T5	19.52
13.0	40	4000	T5	5.64
15.0	20	4000	T5	3.26
15.0	25	4000	T5	4.07

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
15.0	30	4000	T5	4.88
15.0	40	4000	T5	6.51
15.0	50	4000	T5	8.13
15.0	60	4000	T5	9.76
15.0	75	4000	T5	12.20
15.0	100	4000	T5	16.26
15.0	150	4000	T5	24.39
15.0	200	2500	T5	20.33
20.0	25	4000	T5	5.42
20.0	30	4000	T5	6.51
20.0	35	4000	T5	7.59
20.0	40	4000	T5	8.67
20.0	50	4000	T5	10.84
20.0	60	4000	T5	13.01
20.0	70	4000	T5	15.18
20.0	80	4000	T5	17.35
20.0	100	4000	T5	21.68
20.0	150	4000	T5	32.52
20.0	200	2500	T5	27.10
25.0	30	4000	T5	8.13
25.0	35	4000	T5	9.49
25.0	40	4000	T5	10.84
25.0	50	4000	T5	13.55
25.0	60	4000	T5	16.26
25.0	80	4000	T5	21.68
25.0	100	2500	T5	16.94
25.0	150	2500	T5	25.41
25.0	200	2500	T5	33.88
30.0	40	4000	T5	13.01
30.0	50	4000	T5	16.26
30.0	60	4000	T5	19.52
30.0	65	4000	T5	21.14
30.0	75	4000	T5	24.39
30.0	100	4000	T5	32.52

※重量は参考重量です。

## 63S 平角棒

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
30.0	150	2500	T5	30.49
30.0	200	4000	T5	40.65
35.0	40	4000	T5	15.18
35.0	50	4000	T5	18.97
35.0	60	4000	T5	22.77
35.0	85	4000	T5	32.25
35.0	100	4000	T5	23.72
40.0	50	4000	T5	21.68
40.0	60	4000	T5	26.02
40.0	75	4000	T5	32.52
40.0	100	4000	T5	27.10
50.0	100	4000	T5	33.88
76.0	100	4000	T5	51.49

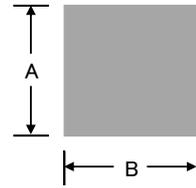
※重量は参考重量です。

# 63S四角棒

JIS H4100 A6063

【特徴】 6061より強度は低いが、耐食性、表面処理性に優れている。

【用途】 アルミサッシ、熱交換器部品、形状の複雑な量産部品



比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
A	B	長さ (mm)		
5.0	5	4000	T5	0.27
6.0	6	4000	T5	0.39
7.0	7	4000	T5	0.53
8.0	8	4000	T5	0.70
9.0	9	4000	T5	0.88
10.0	10	4000	T5	1.09
12.0	12	4000	T5	1.56
13.0	13	4000	T5	1.83
14.0	14	4000	T5	2.13
15.0	15	4000	T5	2.44
16.0	16	4000	T5	2.78
18.0	18	4000	T5	3.51
19.0	19	4000	T5	3.92
20.0	20	4000	T5	4.34
22.0	22	4000	T5	5.25
25.0	25	4000	T5	6.78
30.0	30	4000	T5	9.76
32.0	32	4000	T5	11.10
35.0	35	4000	T5	13.28
40.0	40	4000	T5	17.36
45.0	45	4000	T5	21.96
50.0	50	4000	T5	27.08
55.0	55	4000	T5	32.80
60.0	60	4000	T5	39.04
65.0	65	2500	T5	45.80
70.0	70	2500	T5	53.12
75.0	75	2500	T5	60.96
80.0	80	2500	T5	69.36
90.0	90	2500	T5	87.80
100.0	100	2500	T5	108.40

※重量は参考重量です。

# 63Sアングル

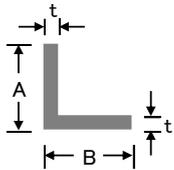
JIS H4100 A6063

【特徴】 6000系のAl-Mg-Si合金。アングルとはL字型をした型材です。

【用途】 建築用材、事務金具、形状の複雑な量産部品

アルミニウム型材

●等辺アングル  
(Rなし)



比重2.71

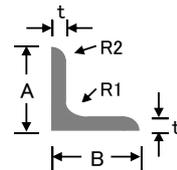
サイズ				調質	1本重量 (kg)
t	A	B	長さ(mm)		
1.2	10	10	4000	T5	0.25
1.2	12	12	4000	T5	0.30
1.5	10	10	4000	T5	0.30
1.5	15	15	4000	T5	0.46
1.5	20	20	4000	T5	0.63
1.5	25	25	4000	T5	0.79
1.5	30	30	4000	T5	0.95
1.5	50	50	4000	T5	1.60
2.0	10	10	4000	T5	0.40
2.0	15	15	4000	T5	0.61
2.0	20	20	4000	T5	0.82
2.0	25	25	4000	T5	1.04
2.0	30	30	4000	T5	1.26
2.0	40	40	4000	T5	1.69
2.0	50	50	4000	T5	2.12
3.0	15	15	4000	T5	0.88
3.0	20	20	4000	T5	1.20
3.0	25	25	4000	T5	1.53
3.0	30	30	4000	T5	1.85
3.0	35	35	4000	T5	2.18
3.0	40	40	4000	T5	2.50
3.0	50	50	4000	T5	3.16
4.0	25	25	4000	T5	2.00
4.0	30	30	4000	T5	2.43
4.0	35	35	4000	T5	2.86
4.0	40	40	4000	T5	3.30
4.0	50	50	4000	T5	4.16
5.0	25	25	4000	T5	2.43
5.0	30	30	4000	T5	2.98
5.0	40	40	4000	T5	4.07
5.0	50	50	4000	T5	5.15
5.0	60	60	4000	T5	6.23
6.0	40	40	4000	T5	4.81
6.0	50	50	4000	T5	6.11

比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
t	A	B	長さ(mm)		
6.0	60	60	4000	T5	7.42
6.0	65	65	4000	T5	8.07
9.0	75	75	4000	T5	13.76
10.0	100	100	4000	T5	20.60

※重量は参考重量です。

●等辺アングル  
(R付)

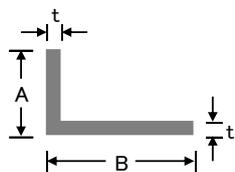


比重2.71

サイズ				1本重量 (kg)	R1	R2
t	A	B	長さ (mm)			
4.0	40	40	4000	3.317	4.0	2.0
5.0	40	40	4000	4.098	5.0	2.5
5.0	50	50	4000	5.240	6.5	3.0
6.0	40	40	4000	4.857	6.5	3.0
6.0	50	50	4000	6.158	6.5	4.5
6.0	50	50	5000	7.698	6.5	4.5
6.0	60	60	4000	7.458	8.5	4.0
6.0	65	65	4000	8.128	8.5	4.5
6.0	65	65	5000	10.160	8.5	4.5
6.0	70	70	4000	8.740	6.0	3.0
6.0	75	75	4000	9.456	6.0	3.0
8.0	65	65	5000	13.300	8.0	4.0
8.0	80	80	4000	13.228	8.5	4.0
9.0	75	75	4000	13.854	8.5	4.0
9.0	90	90	4000	16.740	9.0	4.5
10.0	100	100	4000	20.640	8.5	4.0

※重量は参考重量です。

● 不等辺アングル  
(Rなし)

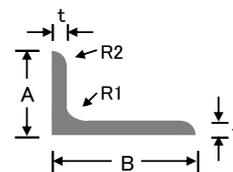


比重2.71

サイズ				1本重量 (kg)
t	A	B	長さ (mm)	
1.5	10	15	4000	0.384
1.5	10	20	4000	0.464
1.5	10	25	4000	0.545
1.5	10	30	4000	0.626
1.5	10	40	4000	0.789
1.5	15	20	4000	0.545
1.5	15	25	4000	0.626
2.0	15	20	4000	0.716
2.0	15	25	4000	0.824
2.0	15	30	4000	0.933
2.0	20	25	4000	0.928
2.0	20	30	4000	1.041
2.0	20	40	4000	1.258
2.0	20	50	4000	1.475
2.5	13	35	4000	1.233
3.0	20	30	4000	1.529
3.0	20	40	4000	1.854
3.0	25	50	4000	2.342
4.0	35	50	4000	3.513
5.0	40	60	4000	5.149
5.0	50	75	4000	6.504

※重量は参考重量です。

● 不等辺アングル  
(R付)



比重2.71

サイズ				1本重量 (kg)	R1	R2
t	A	B	長さ (mm)			
5.0	50	75	4000	6.520	5.0	2.5
6.0	60	90	5000	11.780	9.0	4.5
10.0	75	100	4000	17.950	10.0	7.0
12.0	75	125	4000	24.550	10.0	7.0

※重量は参考重量です。

# 63S丸パイプ

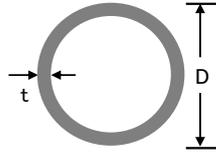
JIS H4100 A6063

【特徴】 6061より強度は低いが、押出性が良い。

【用途】 建築用材、土木用材、電気機器部品

●アルミ合金

押出管



比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
D	t	長さ (mm)		
10.0	1.0	4000	T5	0.307
10.0	1.5	4000	T5	0.436
10.0	2.0	4000	T5	0.546
11.0	1.0	4000	T5	0.342
12.0	1.0	4000	T5	0.376
12.0	1.5	4000	T5	0.538
12.0	2.0	4000	T5	0.683
13.0	1.0	4000	T5	0.410
13.0	1.5	4000	T5	0.589
14.0	1.0	4000	T5	0.444
14.0	1.5	4000	T5	0.640
14.0	2.0	4000	T5	0.820
15.0	1.0	4000	T5	0.478
15.0	1.5	4000	T5	0.692
15.0	2.0	4000	T5	0.888
16.0	1.0	4000	T5	0.512
16.0	1.5	4000	T5	0.743
16.0	2.0	4000	T5	0.957
18.0	1.0	4000	T5	0.581
18.0	1.5	4000	T5	0.845
18.0	2.0	4000	T5	1.093
19.0	1.0	4000	T5	0.613
19.0	1.5	4000	T5	0.894
19.0	2.0	4000	T5	1.158

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
D	t	長さ (mm)		
20.0	1.0	4000	T5	0.647
20.0	1.5	4000	T5	0.945
20.0	2.0	4000	T5	0.647
20.0	2.5	4000	T5	1.495
20.0	3.0	4000	T5	1.743
22.0	1.0	4000	T5	0.715
22.0	1.5	4000	T5	1.047
22.0	2.0	4000	T5	1.362
22.0	3.0	4000	T5	1.941
25.0	1.0	4000	T5	0.817
25.0	1.5	4000	T5	1.200
25.0	2.0	4000	T5	1.567
25.0	2.5	4000	T5	1.922
25.0	3.0	4000	T5	2.248
28.0	1.0	4000	T5	0.922
28.0	1.5	4000	T5	1.353
28.0	2.0	4000	T5	1.771
28.0	3.0	4000	T5	2.563
30.0	1.0	4000	T5	0.987
30.0	1.5	4000	T5	1.455
30.0	2.0	4000	T5	1.907
30.0	2.5	4000	T5	2.349
30.0	3.0	4000	T5	2.758
30.0	4.0	4000	T5	3.554
32.0	1.0	4000	T5	1.055
32.0	1.5	4000	T5	1.557
32.0	2.0	4000	T5	2.043
32.0	3.0	4000	T5	2.963

※重量は参考重量です。

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
D	t	長さ (mm)		
35.0	1.5	4000	T5	1.711
35.0	2.0	4000	T5	2.248
35.0	2.5	4000	T5	2.777
35.0	3.0	4000	T5	3.269
35.0	4.0	4000	T5	4.238
38.0	1.5	4000	T5	1.864
38.0	2.0	4000	T5	2.452
38.0	3.0	4000	T5	3.576
40.0	1.5	4000	T5	1.966
40.0	2.0	4000	T5	2.588
40.0	2.5	4000	T5	3.204
40.0	3.0	4000	T5	3.780
40.0	4.0	4000	T5	4.921
40.0	5.0	4000	T5	5.981
42.0	2.0	4000	T5	2.734
45.0	1.5	4000	T5	2.230
45.0	2.0	4000	T5	2.929
45.0	3.0	4000	T5	4.291
45.0	5.0	4000	T5	6.836
50.0	1.5	4000	T5	2.476
50.0	2.0	4000	T5	3.269
50.0	2.5	4000	T5	4.058
50.0	3.0	4000	T5	4.802
50.0	4.0	4000	T5	6.289
50.0	5.0	4000	T5	7.662
55.0	2.0	4000	T5	3.610
55.0	3.0	4000	T5	5.310
60.0	2.0	4000	T5	3.950

比重2.71

サイズ			調質	1本重量 (kg)
D	t	長さ (mm)		
60.0	3.0	4000	T5	5.823
60.0	4.0	4000	T5	1.914
60.0	5.0	4000	T5	9.365
65.0	2.0	4000	T5	4.306
65.0	3.0	4000	T5	6.331
70.0	2.0	4000	T5	4.648
70.0	3.0	4000	T5	6.845
70.0	4.0	4000	T5	9.023
70.0	5.0	4000	T5	11.068
75.0	3.0	4000	T5	7.356
80.0	3.0	4000	T5	7.863
80.0	4.0	4000	T5	10.390
80.0	5.0	4000	T5	12.771
90.0	3.0	4000	T5	8.888
90.0	5.0	4000	T5	14.473
100.0	3.0	4000	T5	9.910
100.0	5.0	4000	T5	16.176
110.0	3.0	4000	T5	10.932
110.0	5.0	4000	T5	17.879
120.0	3.0	4000	T5	11.953
120.0	5.0	4000	T5	19.582
130.0	5.0	4000	T5	21.362
140.0	5.0	4000	T5	23.071
150.0	3.0	4000	T5	15.073
150.0	5.0	4000	T5	24.690
160.0	5.0	4000	T5	26.489
180.0	5.0	4000	T5	29.907
200.0	5.0	4000	T5	33.325

※重量は参考重量です。

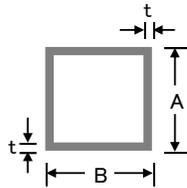
# 63S角パイプ

JIS H4100 A6063

【特徴】 6061より強度は低いが、耐食性、表面処理性に優れている。

【用途】 アルミサッシ、熱交換器部品、形状の複雑な量産部品

●四角管

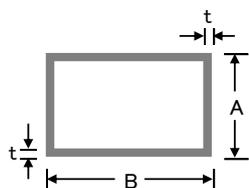


比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
A	B	t	長さ(mm)		
10.0	10	1.0	5000	T5	0.49
12.0	12	1.2	5000	T5	0.71
15.0	15	1.5	5000	T5	1.10
19.0	19	1.5	5000	T5	1.43
19.0	19	2.4	5000	T5	2.16
20.0	20	1.5	5000	T5	1.51
20.0	20	2.0	5000	T5	1.96
20.0	20	2.5	5000	T5	2.36
25.0	25	1.5	5000	T5	1.91
25.0	25	2.0	5000	T5	2.50
25.0	25	2.5	5000	T5	3.05
30.0	30	1.5	5000	T5	2.32
30.0	30	2.0	5000	T5	3.04
30.0	30	3.0	5000	T5	4.40
40.0	40	2.0	5000	T5	4.12
40.0	40	2.5	5000	T5	5.08
40.0	40	3.0	5000	T5	6.02
50.0	50	2.0	5000	T5	5.21
50.0	50	2.5	5000	T5	6.44
50.0	50	3.0	5000	T5	7.65
60.0	60	2.0	5000	T5	6.29
70.0	70	2.5	5000	T5	9.15
75.0	75	2.5	5000	T5	9.83
80.0	80	2.5	5000	T5	10.51
100.0	100	2.5	5000	T5	13.16
100.0	100	3.0	5000	T5	15.78

※重量は参考重量です。

## ●平角管



比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
A	B	t	長さ(mm)		
15.0	20	1.5	5000	T5	1.30
15.0	25	1.5	5000	T5	1.51
15.0	30	1.5	5000	T5	1.71
20.0	30	1.5	5000	T5	1.91
20.0	30	2.0	5000	T5	2.50
20.0	30	2.5	5000	T5	3.05
20.0	40	2.0	5000	T5	3.04
20.0	40	2.5	5000	T5	3.73
25.0	30	3.0	5000	T5	3.99
25.0	40	2.0	5000	T5	3.37
25.0	40	3.0	5000	T5	4.80
25.0	50	2.0	5000	T5	3.85
25.0	60	2.0	5000	T5	4.40
30.0	40	2.0	5000	T5	3.58
30.0	40	3.0	5000	T5	5.21
30.0	50	2.0	5000	T5	4.12
30.0	60	2.0	5000	T5	4.67
30.0	60	2.5	5000	T5	5.76
30.0	65	2.0	5000	T5	4.94
30.0	70	2.0	5000	T5	5.21
30.0	70	3.0	5000	T5	7.64
30.0	100	2.5	5000	T5	8.67
35.0	70	2.0	5000	T5	5.48
40.0	60	2.0	5000	T5	5.21
40.0	60	2.5	5000	T5	6.44
40.0	60	3.0	5000	T5	7.65

比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
A	B	t	長さ(mm)		
40.0	60	4.0	5000	T5	9.98
40.0	80	2.0	5000	T5	6.29
40.0	80	2.5	5000	T5	7.80
40.0	80	3.0	5000	T5	9.27
50.0	100	2.0	5000	T5	8.08
50.0	100	2.5	5000	T5	9.83
50.0	100	3.0	5000	T5	11.71
50.0	150	2.5	5000	T5	13.16
50.0	150	3.0	5000	T5	15.78
60.0	120	2.5	5000	T5	11.82
60.0	120	2.8	5000	T5	13.24

※重量は参考重量です。

# 63Sチャンネル・その他

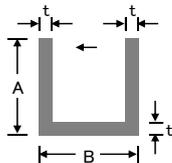
JIS H4100 A6063

【特徴】 6000系のAl-Mg-Si合金。チャンネルとはコの字型をした押し型材です。

【用途】 建築用材、事務金具、形状の複雑な量産部品

アルミニウム型材

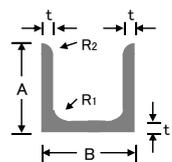
●チャンネル  
(Rなし)



比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
t	A	B	長さ (mm)		
1.5	10	10	4000	T5	0.44
1.5	15	15	4000	T5	0.68
2.0	12	12	4000	T5	0.70
2.0	14	10	4000	T5	0.66
2.0	15	15	4000	T5	0.89
2.0	18	10	4000	T5	0.74
2.0	20	20	4000	T5	1.22
2.0	22	12	4000	T5	1.00
2.0	25	25	4000	T5	1.55
2.0	30	15	4000	T5	1.22
2.0	40	20	4000	T5	1.65
2.4	30	30	4000	T5	2.23
2.4	35	20	4000	T5	1.83
2.5	50	25	4000	T5	2.57
3.0	30	25	4000	T5	2.41
3.0	40	20	4000	T5	2.41
3.0	50	25	4000	T5	3.06
3.0	60	30	4000	T5	3.71
3.2	75	40	4000	T5	5.16
4.0	80	40	4000	T5	6.60
5.0	75	50	4000	T5	8.95
5.0	100	50	4000	T5	10.30
5.0	100	50	5000	T5	12.91
6.0	125	65	4000	T5	15.81

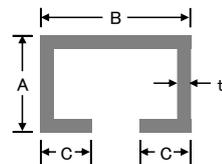
●チャンネル  
(R付)



比重2.71

サイズ				調質	R1	R2	1本重量 (kg)
t	A	B	長さ (mm)				
5.0	100	50	4000	T5	5.0	3.0	10.42
6.0	75	40	4000	T5	5.0	3.0	9.34
6.0	125	65	5000	T5	6.0	3.0	19.85
8.0	150	75	5000	T5	8.0	7.0	31.90

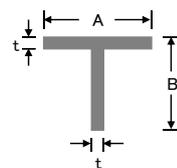
●Cチャンネル



比重2.71

サイズ					調質	1本重量 (kg)
t	A	B	C	長さ (mm)		
3.0	70	23	10	4000	T5	4.04
3.0	100	25	20	4000	T5	5.79

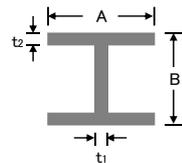
●T型



比重2.71

サイズ				調質	1本重量 (kg)
t	A	B	長さ (mm)		
3.0	23	25	4000	T5	1.47
3.0	35	35	4000	T5	2.20

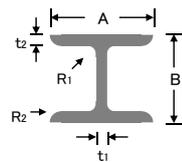
●I型  
(Rなし)



比重2.71

サイズ					調質	1本重量 (kg)
t	A	B	B	長さ (mm)		
100	100	6.0	9.0	5000	T5	31.10

●I型  
(R付)



比重2.71

サイズ					調質	R1	R2	1本重量 (kg)
A	B	t1	t2	長さ (mm)				
50	100	5.0	7.5	5000	T5	5.0	2.5	3.32

※重量は参考重量です。

アルミニウム合金の特徴と用途例

合金名		特徴	用途例
1000系	1080	高純度のアルミニウムで、導電率、熱伝導度および光反射率が高く、成形性、表面処理性に優れ耐食性はアルミニウム合金中最良であるが、強度は低い。	導電材、反射板、銘板、装飾品、化学工業用タンク類、フィン、溶接線、日用品、印刷板、はく地
	1070		
	1060		
	1050		
	1N30		
	1100	純度が99.00%以上のアルミニウムで、高純度アルミニウムと、ほぼ同様な特性を持ち、強度はやや高い。	一般器物、印刷板、フィン、キャップ、建材、熱交換器
2000系	2011	比較的多量のCuと少量のPb、Biを添加しているため、非常に優れた切削性を有す。強度も比較的高いが、耐食性はあまりよくない。	ポリウム軸、ねじ類、光化学品
	2014	耐食性は劣るが、強度、特に耐力値が高い。熱間鍛造性も良い。	航空機、橋梁等構造材
	2017	いわゆるジュラルミンで、常温時効により高い強度が得られ、機械加工性も良いが、耐食性はあまり良くない。鍛造品にも適用される。	構造材、ねじ類
	2117	2017のCu、Mgをやや少なくし、常温時効硬化速度を遅くした合金。	リベット
	2018	高温強度、鍛造性を向上させた鍛造用合金。耐熱性が要求される鍛造品に使用される。耐食性は劣る。	シリンダーヘッド、ピストン
	2218		
	2024	ジュラルミンのMgを高めた合金で、超ジュラルミンと呼ばれる。常温時効により高い強度が得られ、靱性もほとんど低下しない。	航空機、その他構造材、ボルト、ナット
	2025	鍛造用合金。鍛造性に優れ、熱処理ひずみが少ないが耐食性は劣る。	プロペラ、磁気ドラム
2N01	鍛造用合金。耐熱性に優れ、強度に優れるが耐食性は劣る。	航空機エンジン、油圧部品	
3000系	3003	1100に約1.2%のMnを加え、強度を約10%高くした合金。成形性、溶接性および耐食性に優れている。	化粧版、建材、フィン、一般器物、複写機ドラム
	3203		
	3004	3003に約1.0%のMgを加え、強度をさらに高めた合金。強度のわりに成形性に優れ耐食性も良好である。	アルミ缶ボディ、電球口金、屋根板、カラーアルミ
	3104		
4000系	4032	純アルミニウムに約12%のSiを添加した合金。熱膨張係数が小さく、耐熱性、耐摩耗性に優れかつ鍛造性が良い。	ピストン、シリンダーヘッド
	4043	純アルミニウムに約5%のSiを添加した合金。陽極酸化処理により灰黒色に自然発色する。溶接、ろう接性も優れる。	建築パネル、溶接線、ブレーシングシート皮材
5000系	5005	純アルミニウムに少量のMgを加え3003と同等の強度にした合金。陽極酸化処理後の仕上がりが良好で、加工性、溶接性、耐食性に優れている。	建築内外装、車両内装、船舶内装
	5050		
	5052	Mgを2.5%添加した中程度の強度をもった最も代表的な合金。耐食性、特に耐海水性に優れ、溶接性、成形性も良く、疲労強度も比較的高い。	船舶、自動車、建材、缶エンド
	5154	5052よりもさらにMgを添加し、強度を高めた合金で、その他特性は5052と同等。	5052と同様、圧力容器
	5056	5052に一段とMgを添加し、強度を高めた合金。切削性が良くアルマイト性に優れている。	カメラ鏡胴、光学機器、ファスナー

合金名		特徴	用途例
5000系	5082	5083からMn、Crを除き成形加工性を向上させた合金。イージーオープン缶エンド材として特に開発されたもの。	缶エンド
	5182	5082に比べ約5%強度が高く、その他の特性は同等。	缶エンド
	5083	5056よりもMgを減じ、Mn、Crを添加し、対応力腐食性を改善した合金。強度が高く溶接構造に適する。耐海水性、低温特性に優れる。	船舶、鉄道車両、LNGタンク、圧力容器
	5086	5154より強度が高く、耐海水性に優れた溶接構造用合金。	船舶、圧力容器、磁気ディスク
	5N01	高純度アルミニウムにごく少量のMgを添加した合金。化学・電解研磨後の陽極酸化処理で高い光輝性が得られる。成形性、耐食性も優れている。	ネームプレート、装飾品、器物
	5N02	5083よりもさらにMgを減じ、冷間加工性を改善した合金。その他の特性は5083と同等。	リベット
6000系	6061	6063よりもMg、Siを多くし、Cu、Crを少量添加して強度を高めた合金。T6処理によりかなり高い耐力値が得られる。冷間加工性、耐食性が良い。	自動車、船舶、陸上構造物
	6N01	6061と6063の中間の強度を有する合金。押出性、プレス焼入性に優れ、複雑な形状の大型薄肉型材が得られる。耐食性、溶接性も良い。	鉄道車両、船舶、陸上構造物
	6063	代表的な押出用合金。押出性が非常に良く、複雑な断面形状が得られる。強度はやや低いが耐食性、表面処理性も良好。	建築、自動車、家具、ガードレール、高欄
	6151	6061のMgとSiの配合比を逆にして、より強度を高めた合金。特に鍛造性に優れ、耐食性、表面処理性も良い。	機械、自動車部品
7000系	7072	1%程度のZn添加で電極電位を下げた合金。	クラッド皮材、フィン
	7075	アルミニウム合金中最高の強度を有する合金。耐食性は良くない。	航空機、スキーストック
	7050	7075の焼入性を改善した合金。対応力腐食性に優れ、厚板、鍛造品に適している。	航空機
	7N01	溶接構造用合金。溶接部の強度が常温放置により母材強度に近いところまで回復する。耐食性も優れる。	鉄道車両、陸上構造物、航空機
	7003	溶接構造用押出合金。7N01より強度は若干低いが、押出性が良く、薄肉の大型型材が得られ、その他の特性はほぼ同等である。	鉄道車両、オートバイリム

## ●アルミ合金 JIS規格抜粋

※JIS規格の抜粋です。これ以外の規格は、JISハンドブックなどをご参照ください。

### A6063化学成分 H4040 H4080 H4100共通

合金番号	化学成分 (%)											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Bi,Pb,Zr, Zr+Ti,V	Ti	その他		Al
										個々	合計	
6063	0.02~ 0.6	0.35 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.45~ 0.9	0.10 以下	0.10 以下	-	0.10 以下	0.05 以下	0.15 以下	残部

### H4040 A6063 押出棒の機械的性質 四角棒 平角棒

記号	質別	引張試験				
		径又は最小対辺距離 (mm)	断面積 (cm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
A6063 BE	T1	1 2 以下	-	120以上	60以上	12以上
		1 2 を超え 2 5 以下	-	110以上	55以上	12以上
	T5	1 2 以下	-	155以上	110以上	8以上
		1 2 を超え 2 5 以下	-	145以上	110以上	8以上
	T6	3 以下	-	205以上	175以上	8以上
		3 を超え 2 5 以下	-	205以上	175以上	10以上

### H4040 押出棒の径、厚さ、幅及び対辺距離の許容差 四角棒 平角棒

単位 (mm)

等級	許容差			
	普通級		特殊級	
	5056/5083	その他	5056/5083	その他
径・厚さ・幅又は対辺距離				
3 以下	±0.30	±0.20	±0.23	±0.15
3 を超え 6 以下	±0.36	±0.23	±0.28	±0.18
6 を超え 12 以下	±0.39	±0.26	±0.30	±0.20
12 を超え 19 以下	±0.47	±0.30	±0.36	±0.23
19 を超え 25 以下	±0.49	±0.33	±0.38	±0.25
25 を超え 38 以下	±0.60	±0.39	±0.46	±0.30
38 を超え 50 以下	±0.69	±0.47	±0.53	±0.36
50 を超え 100 以下	±1.20	±0.79	±0.91	±0.61
100 を超え 150 以下	±1.70	±1.10	±1.30	±0.86
150 を超え 200 以下	±2.20	±1.50	±1.68	±1.12

備考 1) 許容差を (+) 又は (-) だけに指定する場合は、表の数値の 2 倍とする。

2) 規定範囲外の寸法のもの許容差は、受渡当事者間の協定による。

● 参考資料

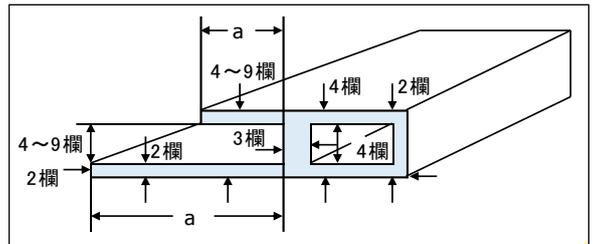
※JIS規格の抜粋です。これ以外の規格は、JISハンドブックなどをご参照ください。

H4100 押出型材の機械的性質

記号	質別	引張試験				硬さ試験 (1)	
		径又は最小対辺距離 (mm)	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	試験箇所 <sup>(1)</sup> の厚さ (mm)	HV5
A6063 S	T1	1 2 以下	120以上	60以上	12以上	-	-
		1 2 を超え 2 5 以下	110以上	55以上	12以上		
	T5	1 2 以下	155以上	110以上	8以上	0.8以上	58以上
		1 2 を超え 2 5 以下	145以上	110以上	8以上		
	T6	3 以下	205以上	175以上	8以上	-	-
		3 を超え 2 5 以下	205以上	175以上	10以上		

注) 質別T5については、引張試験又は硬さ試験のいずれかによる。

備考) 規定範囲外の寸法のもの<sup>(1)</sup>の許容差は、受渡当事者間の協定による。

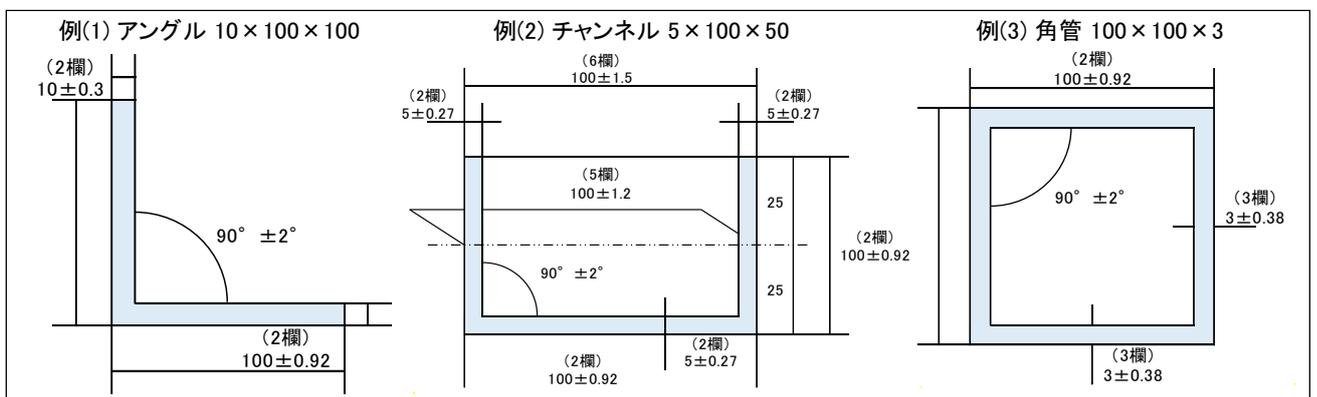


断面寸法の許容差 (普通級)

外接円の直径	指定箇所 <sup>(1)</sup> の寸法	許容差																	
		金属部 (75%以上が金属で占められている箇所)				空間部 (空間が25%を超える箇所。すなわち、75%未満が金属で占められている箇所。)													
		3欄以外のすべての箇所		中空型材、半中空型材で70mm以上の空間を包む箇所 <sup>(1)</sup> の肉厚		指定箇所と足の根元との距離 (a)													
		1欄	2欄	3欄	4欄	5欄	6欄	7欄	8欄	9欄	10欄	11欄	12欄	13欄	14欄				
250以下	3以下	±0.35	±0.23	±20% 但し、 最大値 ±3.4 最小値 ±0.57	±15% 但し、 最大値 ±2.3 最小値 ±0.38	±0.43	±0.33	±0.48	±0.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3を超え 6以下	±0.42	±0.27			±0.53	±0.39	±0.58	±0.45	±0.64	±0.51	-	-	-	-	-	-	-	-
	6を超え 12以下	±0.45	±0.30			±0.60	±0.47	±0.64	±0.51	±0.70	±0.58	±0.73	±0.61	-	-	-	-	-	-
	12を超え 19以下	±0.54	±0.35			±0.69	±0.53	±0.73	±0.58	±0.80	±0.64	±0.83	±0.67	-	-	-	-	-	-
	19を超え 25以下	±0.57	±0.38			±0.75	±0.60	±0.80	±0.64	±0.86	±0.70	±0.91	±0.77	±1.0	±0.89	-	-	-	-
	25を超え 38以下	±0.69	±0.45			±0.90	±0.69	±0.93	±0.73	±1.0	±0.83	±1.1	±0.91	±1.2	±1.0	-	-	-	-
	38を超え 50以下	±0.80	±0.54			±1.0	±0.79	±1.1	±0.83	±1.2	±0.99	±1.3	±1.1	±1.4	±1.2	±1.7	±1.4	-	-
	50を超え 100以下	±1.4	±0.92			±1.5	±1.1	±1.6	±1.2	±1.9	±1.5	±2.1	±1.7	±2.4	±2.0	±2.7	±2.3	-	-
	100を超え 150以下	±2.0	±1.3			±2.0	±1.5	±2.1	±1.6	±2.6	±2.0	±2.9	±2.4	±3.3	±2.8	±3.7	±3.2	-	-
	150を超え 200以下	±2.5	±1.7			±2.5	±1.8	±2.7	±2.0	±3.3	±2.6	±3.7	±3.0	±4.2	±3.6	±4.7	±4.1	-	-
200を超え 250以下	±3.1	±2.1	±3.0	±2.1	±3.2	±2.4	±4.0	±3.2	±4.5	±3.7	±5.4	±4.3	±5.7	±4.9	-	-			

単位 (mm)

断面寸法の許容差 (普通級) の見方

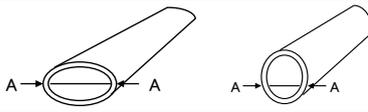
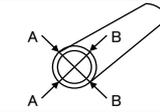


## H4080 押出管の機械的性質

記号	質別	引張試験				
		肉厚 (mm)	断面積 (cm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
A6063 TE	T1	1 2 以下	—	120以上	60以上	12以上
		1 2 を超え 2 5 以下	—	110以上	55以上	12以上
	T5	1 2 以下	—	155以上	110以上	8以上
		1 2 を超え 2 5 以下	—	145以上	110以上	8以上
	T6	3 以下	—	205以上	175以上	8以上
		3 を超え 2 5 以下	—	205以上	175以上	10以上

## H4080 押出管の許容差

単位 (mm)

等級	許容差							
	指定された径と任意の1箇所の径との差 (1)				指定された径と平均径 (2) との差			
								
	普通級		特殊級		普通級		特殊級	
合金番号	5056/5083	その他	5056/5083	その他	5056/5083	その他	5056/5083	その他
外径又は内径								
13以上 25以下	±0.99	±0.66	±0.76	±0.51	±0.49	±0.33	±0.38	±0.25
25を超え 50以下	±1.30	±0.83	±0.97	±0.64	±0.60	±0.39	±0.46	±0.30
50を超え 100以下	±1.50	±0.99	±1.14	±0.76	±0.75	±0.49	±0.58	±0.38
100を超え 150以下	±2.50	±1.70	±1.91	±1.27	±1.30	±0.83	±0.97	±0.64
150を超え 200以下	±3.70	±2.50	±2.87	±1.91	±1.80	±1.20	±1.35	±0.89
200を超え 250以下	±5.00	±3.30	±3.81	±2.54	±2.20	±1.50	±1.73	±1.14

注 (1) 質別 0、コイル巻管及び肉厚が外径の2.5%未満のものには通用しない。

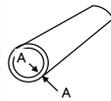
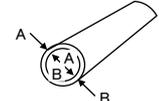
(2) 平均径は、任意の箇所て互いに直角に測った2箇所の測定値の平均値である。

備考 1) 許容差を (+) 又は (-) だけに指定する場合は、表の数値の2倍とする。

2) 規定範囲外の寸法のもの許容差は、受渡当事者間の協定による。

## H4080 押出管の肉厚の許容差

単位 (mm)

等級	許容差																	
	指定された肉厚と平均肉厚 (4) との差																	
																		
																		
	普通級		普通級								特殊級							
外径	—	—	30以下		30を超え 75以下		75を超え 125以下		125を超えるもの		30以下		30を超え 75以下		75を超え 125以下		125を超えるもの	
合金番号	—	—	5056 5083	その他														
肉厚 (3)																		
1以下			—	±0.23	—	—	—	—	—	—	—	±0.15	—	—	—	—	—	—
1を超え 1.5以下			—	±0.27	—	±0.30	—	±0.30	—	±0.38	—	±0.18	—	±0.20	—	±0.20	—	±0.25
1.5を超え 2以下			—	±0.30	—	±0.30	—	±0.35	—	±0.45	—	±0.20	—	±0.20	—	±0.23	—	±0.30
2を超え 3以下			—	±0.35	—	±0.35	—	±0.38	—	±0.57	—	±0.23	—	±0.23	—	±0.25	—	±0.38
3を超え 6以下			±0.54	±0.35	±0.54	±0.35	±0.77	±0.50	±1.10	±0.77	±0.36	±0.23	±0.36	±0.23	±0.51	±0.33	±0.76	±0.51
6を超え 10以下			±0.65	±0.42	±0.65	±0.42	±0.92	±0.62	±1.50	±0.96	±0.43	±0.28	±0.43	±0.28	±0.61	±0.41	±0.97	±0.64
10を超え 12以下			—	—	±0.87	±0.57	±1.20	±0.80	±2.00	±1.30	—	—	±0.58	±0.38	±0.81	±0.53	±1.35	±0.89
12を超え 20以下			—	—	±1.10	±0.77	±1.60	±1.10	±2.60	±1.70	—	—	±0.76	±0.51	±1.07	±0.71	±1.73	±1.14
20を超え 25以下			—	—	—	—	±2.00	±1.30	±3.20	±2.10	—	—	—	—	±1.35	±0.89	±2.11	±1.40
25を超え 38以下			—	—	—	—	±2.60	±1.70	±3.70	±2.50	—	—	—	—	±1.73	±1.14	±2.49	±1.65
38を超え 50以下			—	—	—	—	—	—	±4.30	±2.90	—	—	—	—	—	—	±2.87	±1.91

注 (3) 外径及び内径が指定された場合は、平均肉厚を肉厚として“平均肉厚と任意の1箇所の肉厚との差”の許容差を適用する。

(4) 平均肉厚は、管軸を挟んで互いに相対する2箇所の測定値の平均値である。

備考 1) 許容差を (+) 又は (-) だけに指定する場合は、表の数値の2倍とする。

2) 規定範囲外の寸法のもの許容差は、受渡当事者間の協定による。

● JIS規格で用いられる質別記号 (JIS H0001)

(1) 基本記号

基本記号	定義	意味
F <sup>(1)</sup>	製造のままのもの	加工硬化または熱処理について特別の調整をしない製造工程から得られたままのもの
O	焼なまししたもの	展伸材については、最も軟らかい状態を得るように焼なまししたもの。 鋳物については、伸びの増加または寸法安定化のために焼なまししたもの。
H <sup>(2)</sup>	加工硬化したもの	適度の軟らかさにするための追加熱処理の有無にかかわらず、加工硬化によって強さを増加したもの。
W	溶体化処理したもの	溶体化処理後、常温で自然時効する合金だけに適用する不安定な質別。
T	熱処理によってF・O・H以外の安定な質別にしたもの	安定な質別にするため、追加加工硬化の有無にかかわらず、熱処理したもの。

(2) H Xの細分記号およびその意味

細分記号	定義	意味
H 1	加工硬化だけのもの	所定の機械的性質を得るために追加熱処理を行わずに加工硬化だけしたもの
H 2	加工硬化後、適度に軟化熱処理したもの	所定の値以上に加工硬化した後に適度の熱処理によって所定の強さまで低下したもの。 高い値を示すもの。 そのほかの合金については、この質別はH1質別とほぼ同等の強さをもつが、伸びは幾分常温で時効軟化する合金については、この質別はH3質別とほぼ同等の強さをもつもの。
H 3	加工硬化後、安定化処理したもの	加工硬化した製品を低温加熱によって安定化処理したもの。また、その結果、強さは幾分低下し、伸びは増加するもの。この安定化処理は、常温で徐々に時効軟化するマグネシウムを含むアルミニウム合金だけに適用する。
H 4	加工硬化後、塗装したもの	加工硬化した製品が塗装の加熱によって部分焼なましされたもの。

(3) H X Yの細分記号およびその意味

細分記号	意味	備考
H X 1	引張強さがOとHX2の間のももの。	1/8 硬質
H X 2 (HXB)	引張強さがOとHX4の間のももの。	1/4 硬質
H X 3	引張強さがHX2とHX4の間のももの。	3/8 硬質
H X 4 (HXD)	引張強さがOとHX8の間のももの。	1/2 硬質
H X 5	引張強さがHX4とHX6の間のももの。	5/8 硬質
H X 6 (HXF)	引張強さがHX4とHX8の間のももの。	3/4 硬質
H X 7	引張強さがHX6とHX8の間のももの。	7/8 硬質
H X 8 (HXF)	通常の加工で得られる最大引張強さのもの。引張強さの最大規格値は原則としてその合金の焼なまし質別の引張強さの最大規格値を基準に表(4)によって決定される。	硬質
H X 9 (HXJ)	引張強さの最小規格値がHX8より10N/mm <sup>2</sup> 以上超えるもの。	特硬質

(4) TXの細分記号およびその意味

細分記号	意 味	
T 1 (TA)	高温加工から冷却後、自然時効させたもの	押出材のように高温の製造工程から冷却後、積極的に冷間加工を行わず、十分に安定な状態まで自然時効させたもの。したがって、矯正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T 2 (TC)	高温加工から冷却後、冷間加工を行い、さらに自然時効させたもの	押出材のように高温の製造工程から冷却後、強さを増加させるため冷間加工を行い、さらに十分に安定な状態まで自然時効させたもの。
T 3 (TD)	溶体化処理後、冷間加工を行い、さらに自然時効させたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため冷間加工を行い、さらに十分に安定な状態まで自然時効させたもの。
T 4 (TB)	溶体化処理後、自然時効させたもの	溶体化処理後、冷間加工を行わず、十分に安定な状態まで自然時効させたもの。したがって、矯正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T 5 (TE)	高温加工から冷却後、人工時効硬化処理したもの	鋳物または押出材のように高温の製造工程から冷却後、積極的に冷間加工を行わず、人工時効硬化処理したもの。したがって、矯正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T 6 (TF)	溶体化処理後、人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、積極的に冷間加工を行わず、人工時効硬化処理したもの。したがって、矯正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T 7 (TM)	溶体化処理後、安定化処理したもの	溶体化処理後、特別の性質に調整するため、最大強さを得る人工時効硬化処理を超過して過剰時効処理したもの。
T 8 (TH)	溶体化処理後、冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、強さを増加させるため冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 9 (TL)	溶体化処理後、人工硬化処理を行い、さらに冷間加工したもの	溶体化処理後、人工時効硬化処理を行い、強さを増加させるため、さらに冷間加工したもの。
T 10 (TG)	高温加工から冷却後、冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの	押出材のように高温の製造工程から冷却後、強さを増加させるため冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。

(5) TXY(3)の細分記号およびその意味

細分記号	意 味	
T 3 1 (TD1)	T3の断面減少率をほぼ1%としたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率ほぼ1%の冷間加工を行い、さらに自然時効させたもの。
T 3 5 1 (TD51)	溶体化処理後、冷間加工を行い、残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため冷間加工を行い、TX51の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去した後、さらに自然時効させたもの。
T 3 5 1 1 (TD511)	溶体化処理後、冷間加工を行い、残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため冷間加工を行い、TX511の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去した後、さらに自然時効させたもの。ただし、この引張加工後わずかな加工は許容される。
T 3 6 1 (TD61)	T3の断面減少率をほぼ6%としたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率ほぼ6%の冷間加工を行い、さらに自然時効させたもの。
T 3 7 (TD7)	T3の断面減少率をほぼ7%としたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率ほぼ7%の冷間加工を行い、さらに自然時効させたもの。
T 4 2 (TB2)	T4の処理を使用者が行ったもの	使用者が溶体化処理後、十分な安定状態まで自然時効させたもの。
T 4 5 1 (TB51)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの	溶体化処理後、TX51の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの。

● JIS規格で用いられる質別記号 (JIS H0001)

T 4 5 1 1 (TB511)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの	溶体化処理後、1%以上3%以下の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去し、さらに自然時効させたもの。ただし、この引張加工後わずかな加工は許容される。
T 6 1 (TF1)	展伸材の場合、温水焼入れによる溶体化処理後、人工時効硬化処理したもの	焼入れによるひずみの発生を防止するため温水に焼入れし、次に人工時効硬化処理したもの。
	鋳物の場合、溶体化処理後、人工時効硬化処理したもの	T6処理によるものよりも高い強さを得るために人工時効硬化処理条件を調整したもの。
T 6 2 (TF2)	T6の処理を使用者が行ったもの	使用者が溶体化処理後、人工時効硬化処理したもの。
T 6 5 1 (TF51)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、TX51の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 6 5 1 1 (TF511)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、TX511の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの。ただし、この引張加工後わずかな加工は許容される。
T 6 5 2 (TF52)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、TX52の永久ひずみを与える圧縮加工によって残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 7 3 (TM3)	溶体化処理後、過時効処理したもの	溶体化処理後、耐応力腐食割れ性を最大にするため過時効処理したもの。
T 7 3 5 2 (TM352)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに過時効処理したもの	溶体化処理後、TX52の永久ひずみを与える圧縮加工によって残留応力を除去し、さらにT73の条件で過時効処理したもの。
T 7 4 (TM4)	溶体化処理後、過時効処理したもの	溶体化処理後、耐応力腐食割れ性を調整するためT73とT76の中間の過時効処理したもの。
T 7 4 5 2 (TM452)	溶体化処理後、残留応力を除去し、さらに過時効処理したもの	溶体化処理後の永久ひずみを与える圧縮加工によって残留応力を除去し、さらにT74の条件で過時効処理したもの。
T 7 6 (TM6)	溶体化処理後、過時効処理したもの	溶体化処理後、耐はく離腐食性を良くするため過時効処理したもの。
T 8 1 (TH1)	T8の断面減少率をほぼ1%としたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率をほぼ1%の冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 8 3 (TH3)	T8の断面減少率をほぼ3%としたもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率をほぼ3%の冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 8 5 1 (TH51)	溶体化処理後、冷間加工を行い、残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、TX51の永久ひずみを与える引張加工によって残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 8 5 2 (TH52)	溶体化処理後、冷間加工を行い、残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、強さを増加させるため冷間加工を行い、TX51の永久ひずみを与える圧縮加工によって残留応力を除去し、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 8 6 1 (TH61)	T361を人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率ほぼ6%の冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。
T 8 7 (TH7)	T37を人工時効硬化処理したもの	溶体化処理後、強さを増加させるため断面減少率ほぼ7%の冷間加工を行い、さらに人工時効硬化処理したもの。

注 (1) 展伸材については、機械的性能を規定しない。(2) 展伸材だけに適用。(3) Yは、二つ以上の数字を並べて用いることがある。

(4) JIS H0001 の表4参照

備考 ( ) 内は対応ISOの記号であり、これを用いても良い。

## 銅板・棒・管

C1020P

C1100P

C1220P

C1020B

C1100B

C1100BB

C1220T

# 無酸素銅小板 (OFCuP)

JIS H3100 C1020P

【特徴】 酸素も脱酸剤も含まない銅で、銅分は99.96%以上。

【用途】 電気用、化学工業用、電子機器

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
0.3	365	1200	○			1.2	40	
0.4	365	1200	○			1.6	30	
0.5	365	1200	○			1.9	20	
0.6	365	1200	○			2.3	20	
0.8	365	1200	○			3.1	15	
1.0	365	1200	○			3.9	10	
1.2	365	1200	○			4.7	10	
1.5	365	1200	○			5.8	8	
2.0	365	1200	○			7.8	5	
2.5	365	1200	○			9.7	5	
3.0	365	1200	○			11.7	4	
3.2	365	1200	○			12.5	4	
4.0	365	1200	○			15.6	3	
5.0	365	1200	○			19.5	2	
6.0	365	1200	○			23.4	2	
8.0	365	1200	○			31.2	1	
10.0	365	1200	○			39.0	1	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.3	0.4~0.8	1.0~1.2	1.5~2.0	2.5~3.2	4.0~5.0	6.0~8.0	10.0
公差	±0.03	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10	±0.13	±0.18

# タフピッチ銅小板 (CuP)

JIS H3100 C1100P

【特徴】 電気銅を溶解する時、銅の中に酸素を0.02~0.05%残した精製銅で、純度は99.9%以上。

【用途】 電気用、建築用、化学用、器物

比重8.89

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
0.1	365	1200		○		0.39	100	
0.15	365	1200		○		0.58	70	
0.2	365	1200		○		0.78	50	
0.25	365	1200		○		0.97	40	
0.3	365	1200	○	○		1.2	40	
0.4	365	1200	○	○		1.6	30	
0.5	365	1200	○	○	なまし	1.9	20	
0.6	365	1200	○	○		2.3	20	
0.7	365	1200		○		2.7	15	
0.8	365	1200	○	○		3.1	15	
1.0	365	1200	○	○		3.9	10	
1.2	365	1200	○	○		4.7	10	
1.4	365	1200		○		5.5	8	
1.5	365	1200	○	○		5.8	8	
1.6	365	1200	○	○		6.2	8	
1.8	365	1200	○	○		7.0	7	
2.0	365	1200	○	○		7.8	5	
2.3	365	1200	○	○		9.0	5	
2.5	365	1200	○	○		9.7	5	
2.6	365	1200	○	○		10.1	5	
3.0	365	1200	○	○	なまし	11.7	4	
3.2	365	1200	○	○		12.5	4	
3.5	365	1200		○		13.6	4	
4.0	365	1200	○	○		15.6	3	
4.5	365	1200		○		17.5	3	
5.0	365	1200	○	○		19.5	2	
6.0	365	1200	○	○		23.4	2	
8.0	365	1200	○	○		31.2	1	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.1~0.25	0.3	0.4~0.8	1.0~1.2	1.4~2.0	2.3~3.2	3.5~5.0	6.8~8.0
公差	±0.02	±0.03	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10	±0.13

銅板・棒・管

タフピッチ銅小板 (CuP)

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
10.0	365	1200	○	○		39.0	1	
12.0	365	1200	○	○		46.8	1	
15.0	365	1200	○	○		58.5	1	
16.0	365	1200		○		62.4	1	
20.0	365	1200	○	○		78.0	1	
25.0	365	1200		○		97.5	1	
30.0	365	1200		○		116.9	1	
35.0	365	1200		○		136.4	1	
40.0	365	1200		○		155.9	1	
50.0	365	1200			F	194.9	1	
60.0	365	1200			F	233.9	1	

※重量は参考重量です。

●板厚公差 単位 (mm)

板厚	10.0~12.0	15.0~20.0	25.0~60.0
公差	±0.18	±0.23	±1.3%

# タフピッチ銅大板 (CuP)

JIS H3100 C1100P

【特徴】 電気銅を溶解する時、銅の中に酸素を0.02～0.05%残した精製銅で、純度は99.9%以上。

【用途】 電気用、建築用、化学用、器物

比重8.89

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他		
0.6	1000	2000		○		10.7	
0.7	1000	2000		○		12.5	
0.8	1000	2000		○		14.2	
1.0	1000	2000		○		17.8	
1.2	1000	2000		○		21.4	
1.5	1000	2000		○		26.7	
1.6	1000	2000		○		28.5	
2.0	1000	2000		○		35.6	
2.3	1000	2000		○		40.9	
2.5	1000	2000		○		44.5	
3.0	1000	2000		○		53.4	
3.2	1000	2000		○		57.0	
4.0	1000	2000		○		71.2	
5.0	1000	2000		○		89.0	
6.0	1000	2000		○		106.8	
8.0	1000	2000		○		142.4	
10.0	1000	2000		○		178.0	
12.0	1000	2000		○		213.6	
15.0	1000	2000		○		267.0	
20.0	1000	2000		○		356.0	
1.45	900	900		○		10.5	
1.5	900	900		○		10.8	
1.0	1250	2500		○		27.8	
1.2	1250	2500		○		33.4	
1.5	1250	2500		○		41.7	
2.0	1250	2500		○		55.6	
3.0	1250	2500		○		83.4	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.6～0.8	1.0～1.2	1.45～2.0	2.3～3.2	4.0～5.0	6.0～8.0	10.0～12.0	15.0～20.0
公差	±0.08	±0.10	±0.12	±0.15	±0.18	±0.23	±0.28	±0.35

# りん脱酸銅板 (DCuP)

JIS H3100 C1220P

【特徴】 展延性、絞り加工性、溶接性、耐食性が良く、水素ゼイ化を起こさない。

【用途】 風呂がま、湯沸器、化学工業用

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
0.2	365	1200		○		0.78	50	
0.25	365	1200		○		0.97	30	
0.3	365	1212		○		1.2	40	
0.4	365	1200		○		1.6	30	
0.5	365	1200		○		1.9	20	
0.6	365	1200		○		2.3	15	
0.7	365	1200		○		2.8	15	
0.8	365	1200		○		3.1	15	
1.0	365	1200		○		3.9	10	
1.2	365	1200		○		4.7	10	
1.5	365	1200		○		5.9	8	
1.6	365	1200		○		6.3	8	
2.0	365	1200		○		7.8	5	
3.0	365	1200		○		11.7	4	
4.0	365	1200		○		15.6	3	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.2~0.25	0.3	0.4~0.8	1.0~1.2	2.0	3.0	4.0
公差	±0.02	±0.03	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10

# 無酸素銅丸棒

JIS H3250 C1020BD-H

【特徴】 無酸素銅は水素ゼイ化を起こしません。

【用途】 電気用、化学工業用

比重8.89

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
6.0	2000	0.5	
8.0	2000	0.9	
11.0	4000	3.4	
12.0	4000	4.0	
14.0	4000	5.5	
15.0	4000	6.3	
20.0	4000	11.2	
22.0	4000	13.5	
25.0	4000	17.5	
26.0	4000	18.9	
30.0	4000	25.2	
38.0	4000	40.4	
40.0	4000	44.7	
43.0	4000	51.6	
45.0	4000	56.6	
50.0	4000	69.9	
60.0	4000	100.7	
70.0	4000	137.0	
80.0	4000	178.9	
90.0	4000	226.2	
100.0	乱尺	279.3	
110.0	乱尺	338.0	

※重量は参考重量です。

# 無酸素銅丸棒

JIS H3250 C1020BD-F

【特徴】 無酸素銅は水素ゼイ化を起こしません。

【用途】 電気用、化学工業用

比重8.89

サイズ		m当り重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
120.0	乱尺	100.6	
130.0	乱尺	118.0	
140.0	乱尺	136.9	
150.0	乱尺	157.1	
160.0	乱尺	178.4	
170.0	乱尺	202.7	
180.0	乱尺	226.2	
190.0	乱尺	253.1	
200.0	乱尺	279.3	
210.0	乱尺	307.9	
220.0	乱尺	337.9	
230.0	乱尺	369.4	
240.0	乱尺	402.2	
250.0	乱尺	436.4	
260.0	乱尺	474.1	

※重量は参考重量です。

銅板・棒・管

●外径公差

単位 (mm)

外径	6.0~10.0	12.0~20.0	22.0~30.0	38.0~50.0	50を超えるもの
公差	±0.04	±0.06	±0.08	±0.10	±0.30%

# タフピッチ銅丸棒 (TCuB)

JIS H3250 C1100BD-H

【特徴】 電気・熱の伝導性・展延性に優れ、溶接性・耐食性が良い。

【用途】 電機部品、化学工業用など

比重8.89

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
3.0	2000	0.13	
4.0	2000	0.22	
5.0	4000	0.7	
6.0	4000	1.0	
7.0	4000	1.4	
8.0	4000	1.8	
9.0	4000	2.3	
10.0	4000	2.8	
11.0	4000	3.4	
12.0	4000	4.0	
13.0	4000	4.7	
14.0	4000	5.5	
15.0	4000	6.3	
16.0	4000	7.2	
17.0	4000	8.1	
18.0	4000	9.1	
19.0	4000	10.1	
20.0	4000	11.2	
21.0	4000	12.3	
22.0	4000	13.5	
23.0	4000	14.8	
24.0	4000	16.1	
25.0	4000	17.5	
26.0	4000	18.9	
28.0	4000	21.9	
29.0	4000	23.5	
30.0	4000	25.2	
32.0	4000	28.6	
33.0	4000	30.1	

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
34.0	4000	32.3	
35.0	4000	34.3	
36.0	4000	36.2	
38.0	4000	40.4	
40.0	4000	44.7	
42.0	4000	49.3	
45.0	4000	56.6	
48.0	4000	64.4	
50.0	4000	69.9	
51.0	4000	72.9	
52.0	4000	75.8	
55.0	4000	84.8	
60.0	4000	101.0	
61.0	4000	104.4	
63.5	4000	113.2	
65.0	4000	118.5	
70.0	4000	137.5	
72.0	4000	145.5	
75.0	4000	157.8	
80.0	4000	179.6	
85.0	4000	203.0	
90.0	乱尺		
95.0	乱尺		
100.0	乱尺		
110.0	乱尺		
120.0	乱尺		
130.0	乱尺		
150.0	乱尺		

※重量は参考重量です。

●外径公差

単位 (mm)

外径	4.0~10.0	11.0~20.0	21.0~35.0	36.0~50.0	50を超えるもの
公差	±0.04	±0.06	±0.08	±0.10	±0.30%

# タフピッチ銅丸棒 (TCuB)

JIS H3250 C1100BD-F

【特徴】 電気・熱の伝導性・展延性に優れ、溶接性・耐食性が良い。

【用途】 電気部品、化学工業用など

比重8.89

サイズ		m当り重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
120.0	乱尺	101.0	
130.0	乱尺	118.6	
140.0	乱尺	137.5	
150.0	乱尺	157.8	
160.0	乱尺	179.0	
170.0	乱尺	202.0	
180.0	乱尺	227.3	
200.0	乱尺	280.5	
210.0	乱尺	309.3	
220.0	乱尺	339.5	
230.0	乱尺	371.0	
240.0	乱尺	404.0	
25.0	乱尺	439.0	
260.0	乱尺	474.5	
270.0	乱尺	511.3	
280.0	乱尺	550.0	
300.0	乱尺	631.2	

※重量は参考重量です。

# タフピッチ銅四角棒

JIS H3250 C1100BD-H

【特徴】 電気・熱の伝導性・展延性に優れ、溶接性・耐食性が良い。

【用途】 電気部品、化学工業用など

比重8.89

サイズ			1本重量 (kg)	備考
辺 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)		
8.0	8	4000	2.3	
10.0	10	4000	3.6	
12.0	12	4000	5.2	
15.0	15	4000	8.1	
16.0	16	4000	9.2	
18.0	18	4000	11.6	
20.0	20	4000	14.3	
25.0	25	4000	22.4	
30.0	30	4000	32.2	
32.0	32	4000	36.6	
35.0	35	4000	43.8	
40.0	40	4000	57.2	
45.0	45	4000	72.4	
50.0	50	4000	89.3	
55.0	55	4000	109.0	
60.0	60	4000	128.6	
70.0	70	4000	175.1	

※重量は参考重量です。

銅板・棒・管

## ● 辺公差

単位 (mm)

辺	5.0~10.0	12.0~20.0	25.0~35.0	40.0~50.0
公差	±0.08	±0.11	±0.18	±0.25

辺	60.0	70.0
公差	±0.36	±0.42

# タフピッチ銅ブスバー (TCuB)

JIS H3140 C1100BB-1/2H

【特徴】 電気の伝導性が優れている。

【用途】 各種導体、スイッチバーなど

比重8.89

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
2.0	10	5000	0.9	
2.0	12	5000	1.1	
2.0	13	5000	1.2	
2.0	15	5000	1.3	
2.0	20	5000	1.8	
2.0	25	5000	2.2	
2.0	30	5000	2.7	
3.0	10	5000	1.3	
3.0	12	5000	1.6	
3.0	14	5000	1.9	
3.0	15	5000	2.0	
3.0	16	5000	2.1	
3.0	18	5000	2.4	
3.0	20	5000	2.7	
3.0	25	5000	3.3	
3.0	30	5000	4.0	
3.0	40	5000	5.3	
3.0	50	5000	6.7	
4.0	10	5000	1.8	
4.0	12	5000	2.1	
4.0	15	5000	2.7	
4.0	16	5000	2.8	
4.0	18	5000	3.2	
4.0	20	5000	3.6	
4.0	25	5000	4.5	
4.0	30	5000	5.3	

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
4.0	35	5000	6.2	
4.0	40	5000	7.1	
4.0	50	5000	8.9	
4.0	60	5000	10.7	
5.0	10	5000	2.2	
5.0	12	5000	2.7	
5.0	15	5000	3.3	
5.0	20	5000	4.5	
5.0	25	5000	5.6	
5.0	30	5000	6.7	
5.0	32	5000	7.1	
5.0	35	5000	7.8	
5.0	40	5000	8.9	
5.0	50	5000	11.1	
5.0	60	5000	13.4	
5.0	75	5000	16.7	
5.0	100	5000	22.3	
6.0	10	5000	2.7	
6.0	12	5000	3.2	
6.0	15	5000	4.0	
6.0	20	5000	5.3	

※重量は参考重量です。

単位 (mm)

幅		厚さの許容差		幅の許容差	
		200以下	200を超え300以下	100以下	100を超え300以下
厚さ	2以上 3.2以下	±0.08	—	±0.08	—
	3.2を超え 5以下	±0.10	—	±1.00	±1.0%
	5を超え 8以下	±0.12	±0.13	±1.00	±1.0%

タフピッチ銅ブスバー (TCuB)

比重8.89

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
6.0	25	5000	6.7	
6.0	30	5000	8.0	
6.0	32	5000	8.5	
6.0	35	5000	9.3	
6.0	40	5000	10.7	
6.0	45	5000	12.0	
6.0	50	5000	13.4	
6.0	60	5000	16.0	
6.0	65	5000	17.4	
6.0	75	5000	20.0	
6.0	100	5000	26.7	
6.0	125	5000	33.4	
6.0	150	5000	40.1	
6.0	200	5000	53.4	
8.0	15	5000	5.3	
8.0	18	5000	6.4	
8.0	20	5000	7.1	
8.0	25	5000	8.9	
8.0	30	5000	10.7	
8.0	32	5000	11.4	
8.0	35	5000	12.5	
8.0	40	5000	14.2	
8.0	50	5000	17.8	
8.0	60	5000	21.4	

比重8.89

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
8.0	75	5000	26.7	
8.0	80	5000	28.5	
8.0	100	5000	35.6	
8.0	125	5000	44.5	
8.0	150	5000	53.4	
8.0	200	5000	71.2	
10.0	20	5000	8.9	
10.0	25	5000	11.1	
10.0	30	5000	13.4	
10.0	35	5000	15.6	
10.0	40	5000	17.8	
10.0	50	5000	22.3	
10.0	60	5000	26.7	
10.0	75	5000	33.4	
10.0	80	5000	35.6	
10.0	100	5000	44.5	
10.0	125	5000	55.6	
10.0	150	5000	66.8	
10.0	200	5000	89.0	
12.0	20	5000	10.7	
12.0	25	5000	13.4	
12.0	30	5000	16.0	
12.0	40	5000	21.4	
12.0	50	5000	26.7	
12.0	60	5000	32.0	
12.0	75	5000	40.1	
12.0	100	5000	53.4	
12.0	125	5000	66.8	

銅板・棒・管

※重量は参考重量です。

単位 (mm)

幅		厚さの許容差		幅の許容差	
		200以下	200を超え300以下	100以下	100を超え300以下
厚さ	8を超え 12以下	±0.15	±0.18	±1.00	±1.0%
	12を超え 20以下	±0.20	±0.23	±1.00	±1.0%
	20を超え 30以下	±1.2%	±1.3%	±1.00	±1.0%

タフピッチ銅ブスバー (TCuB)

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
12.0	150	5000	80.1	
12.0	200	5000	106.8	
15.0	20	5000	13.4	
15.0	25	5000	16.7	
15.0	30	5000	20.0	
15.0	40	5000	26.7	
15.0	50	5000	33.4	
15.0	60	5000	40.1	
15.0	75	5000	50.1	
15.0	100	5000	66.8	
15.0	125	5000	83.4	
15.0	150	5000	100.1	
15.0	200	5000	133.5	
20.0	30	5000	26.7	
20.0	40	5000	35.6	
20.0	50	5000	44.5	
20.0	60	5000	53.4	
20.0	75	5000	66.8	
20.0	100	5000	89.0	
20.0	125	5000	111.3	
20.0	150	5000	133.5	
20.0	200	5000	178.0	
25.0	30	5000	33.4	
25.0	40	5000	44.5	
25.0	50	5000	55.6	
25.0	75	5000	83.4	
25.0	100	5000	111.3	

※重量は参考重量です。

単位 (mm)

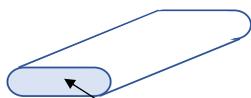
幅		厚さの許容差		幅の許容差	
		200以下	200を超え300以下	100以下	100を超え300以下
厚さ	8を超え 12以下	±0.15	±0.18	±1.00	±1.0%
	12を超え 20以下	±0.20	±0.23	±1.00	±1.0%
	20を超え 30以下	±1.2%	±1.3%	±1.00	±1.0%

# タフピッチ銅ブスバー フラウンド<sup>®</sup>(1/2R)

JIS H3140 C1100BB-1/2H

【特徴】 電気の伝導性が優れている。

【用途】 各種導体、スイッチバーなど



丸面となっている銅帯：ブスバー

比重8.89

サイズ			1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
4.0	50	5000	8.9	
6.0	40	5000	10.7	
6.0	50	5000	13.4	
6.0	75	5000	20.0	
6.0	100	5000	26.7	
6.0	150	5000	40.1	
10.0	50	5000	22.3	
10.0	75	5000	33.4	
10.0	100	5000	44.5	
10.0	150	5000	66.8	

※重量は参考重量です。

銅板・棒・管

単位 (mm)

幅		厚さの許容差		幅の許容差	
		200以下	200を超え300以下	100以下	100を超え300以下
厚さ	3.2を超え 5以下	±0.10	—	±1.00	±1.0%
	5を超え 8以下	±0.12	±0.13	±1.00	±1.0%
	8を超え 12以下	±0.15	±0.18	±1.00	±1.0%

# 銅管 (DCuT)

JIS H3300 C1220T

【特徴】 曲げ性・絞り加工性・溶接性・耐食性・熱伝導率が良く、水素ゼイ化を起こさない。

【用途】 熱交換器用、給水・給湯用、ガス管など

比重8.89

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
2.0	0.5	2000	○		0.04
3.0	0.5	2500	○		0.09
3.0	0.8	2500	○		0.13
3.0	1.0	2500	○		0.14
4.0	0.5	2500		○	0.20
4.0	0.8	5000			0.36
4.0	1.0	5000			0.42
5.0	0.5	2500	○		0.32
5.0	0.8	5000		○	0.47
5.0	1.0	5000		○	0.56
6.0	0.5	5000		○	0.39
6.0	0.8	5000		○	0.58
6.0	1.0	5000		○	0.70
6.0	1.2	5000		○	0.81
6.0	1.5	5000		○	0.95
6.35	0.8	5000		○	0.62
6.35	1.0	5000		○	0.75
6.35	1.5	5000	○		1.02
7.0	1.0	5000		○	0.84
8.0	0.5	5000		○	0.53
8.0	0.8	5000		○	0.81

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
8.0	1.0	5000		○	0.98
8.0	1.2	5000		○	1.14
8.0	1.5	5000		○	1.37
8.0	2.0	5000		○	1.68
9.0	1.0	5000		○	1.12
9.53	0.8	5000		○	0.98
9.53	1.0	5000		○	1.20
9.53	1.2	5000	○		1.40
9.53	1.5	5000		○	1.69
10.0	0.5	5000		○	0.67
10.0	0.8	5000		○	1.03
10.0	1.0	5000		○	1.26
10.0	1.2	5000		○	1.48
10.0	1.5	5000		○	1.79
10.0	2.0	5000		○	2.24
12.0	1.0	5000		○	1.54
12.0	1.2	5000		○	1.82
12.0	1.5	5000		○	2.21
12.0	2.0	5000		○	2.80
12.7	0.8	5000		○	1.34
12.7	1.0	5000		○	1.64

※重量は参考重量です。

●平均径の許容差

単位 (mm)

合金番号		C1020・C1100・C1201・C1220・C2200・C2300・C2600・C2700・C2800	
等級		普通級	特殊級
外径 又は 内径	4以上 15以下	±0.08	±0.05
	15を超え 25以下	±0.09	±0.06
	25を超え 50以下	±0.12	±0.08
	50を超え 75以下	±0.15	±0.10
	75を超え 100以下	±0.20	±0.13

※平均径とは、管の任意の断面において測った最大外径と最小外径、又は最大内径と最小内径の平均値をいう。

銅管 (DCuT)

比重8.89

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
12.7	1.2	5000		○	1.93
12.7	1.5	5000		○	2.35
12.7	2.0	5000		○	3.00
12.7	3.0	5000		○	4.08
13.0	1.0	5000		○	1.68
13.0	1.5	5000	○		2.42
14.0	1.0	5000		○	1.82
14.0	1.2	5000		○	2.15
14.0	1.5	5000	○		2.63
14.0	2.0	5000		○	3.36
14.0	2.5	5000	○		4.03
15.0	1.0	5000		○	1.96
15.0	1.2	5000		○	2.32
15.0	1.5	5000		○	2.82
15.0	2.0	5000		○	3.64
15.88	0.8	5000		○	1.69
15.88	1.0	5000		○	2.09
15.88	1.2	5000	○		2.47
15.88	1.5	5000		○	3.02
15.88	2.0	5000		○	3.89
15.88	3.0	5000		○	5.41
16.0	1.0	5000		○	2.10
16.0	1.5	5000		○	3.05
16.0	2.0	5000		○	3.92
16.0	3.0	5000		○	5.46
16.0	1.0	5000		○	2.38

比重8.89

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
18.0	1.5	5000		○	3.47
18.0	2.0	5000		○	4.48
18.0	3.0	5000		○	6.30
19.05	0.8	5000		○	2.05
19.05	1.0	5000		○	2.53
19.05	1.2	5000		○	3.00
19.05	1.5	5000		○	3.69
19.05	2.0	5000		○	4.78
19.05	3.0	5000	○		6.74
20.0	1.0	5000		○	2.66
20.0	1.2	5000		○	3.16
20.0	1.5	5000		○	3.89
20.0	2.0	5000		○	5.04
20.0	3.0	5000		○	7.14
21.7	2.8	5000	○		7.41
22.0	1.5	5000		○	4.31
22.0	2.0	5000		○	5.60
22.23	1.0	5000		○	2.98
22.23	1.2	5000		○	3.54
22.23	1.5	5000	○		4.36
22.23	2.0	5000		○	5.67
22.23	3.0	5000	○		8.08
25.0	1.0	5000		○	3.36
25.0	1.5	5000		○	4.94
25.0	2.0	5000		○	6.44
25.0	3.0	5000		○	9.24

※重量は参考重量です。

銅板・棒・管

●平均径の許容差

単位 (mm)

合金番号		C1020・C1100・C1201・C1220・C2200・C2300・C2600・C2700・C2800	
等級		普通級	特殊級
外径又は内径	100を超え 125以下	±0.27	±0.15
	125を超え 150以下	±0.35	±0.18
	150を超え 200以下	±0.50	—
	200を超え 250以下	±0.65	—
	250を超え 350以下	±0.40 %	—

※平均径とは、管の任意の断面において測った最大外径と最小外径、又は最大内径と最小内径の平均値をいう。

銅管 (DCuT)

比重8.89

比重8.89

銅板・棒・管

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
25.4	1.0	5000		○	3.42
25.4	1.2	5000		○	4.07
25.4	1.5	5000		○	5.02
25.4	2.0	5000		○	6.55
25.4	3.0	5000	○		9.41
27.2	2.8	5000	○		9.57
28.58	1.0	5000	○		3.86
28.58	1.5	5000		○	5.69
28.58	2.0	5000	○		7.44
28.58	3.0	5000	○		10.75
30.0	1.0	5000	○		4.06
30.0	1.5	5000	○		5.99
30.0	2.0	5000	○		7.84
30.0	2.5	5000	○		9.63
30.0	3.0	5000	○		11.34
31.75	1.0	5000		○	4.31
31.75	1.5	5000	○		6.35
31.75	2.0	5000	○		8.33
31.75	3.0	5000	○		12.08
32.0	2.0	5000		○	8.40
34.0	3.2	5000	○		13.80
35.0	1.0	5000	○		4.76
35.0	1.5	5000	○		7.04
35.0	2.0	5000	○		9.24
35.0	2.5	5000	○		11.38
35.0	3.0	5000	○		13.44

サイズ			調質		1本重量 (kg)
径(mm)	肉厚(mm)	長さ(mm)	H	1/2H	
38.12	1.5	5000	○		7.69
38.12	2.0	5000	○		10.12
38.12	3.0	5000	○		14.75
40.0	1.0	5000	○		5.46
40.0	2.0	5000	○		10.64
40.0	3.0	5000	○		15.54
40.0	4.0	5000	○		20.16
42.7	3.5	5000	○		19.21
44.45	1.5	5000	○		9.02
44.45	2.0	5000	○		11.89
44.45	3.0	5000	○		17.41
45.0	4.0	5000	○		22.96
48.6	3.5	5000	○		22.10
50.0	2.0	5000	○		13.44
50.8	1.5	5000	○		10.36
50.8	2.0	5000	○		13.67
50.8	3.0	5000	○		20.08
57.15	3.0	5000	○		22.75
60.0	3.0	5000	○		23.94
63.5	2.0	5000	○		17.22
63.5	3.0	5000	○		25.41
70.0	3.0	5000	○		28.14
76.2	3.0	5000	○		30.75
80.0	3.0	5000	○		32.34
101.6	3.0	5000	○		41.42

※重量は参考重量です。

●肉厚（普通級）の許容差

単位 (mm)

肉厚		許容差										
		0.25以上 0.4以下	0.4を超え 0.6以下	0.6を超え 0.8以下	0.8を超え 0.8以下	1.4を超え 2.0以下	2.0を超え 3.0以下	3.0を超え 4.0以下	4.0を超え 5.5以下	5.5を超え 7.0以下	7を超える もの	
外径	4以上 15以下	±0.06	±0.07	±0.10	±0.13	±0.15	±0.18	—	—	—	—	
	15を超え 25以下	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	—	
	25を超え 50以下	—	±0.09	±0.11	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	±8%	
	50を超え 100以下	—	—	±0.15	±0.18	±0.22	±0.25	±0.30	±0.40	±0.45	±8%	
	100を超え 175以下	—	—	—	±0.22	±0.25	±0.30	±0.35	±0.42	±0.45	±9%	
	175を超え 250以下	—	—	—	—	±0.30	±0.35	±0.40	±0.45	±0.50	±9%	

# 銅管コイル (DCuT)

JIS H3300 C1220T O

【特徴】 冷間引抜き後、焼鈍処理していますので、調質はO材です。曲げ加工などがしやすい材料です。

【用途】 熱交換器用、ガス用、水道用、給湯用など

比重8.89

比重8.89

サイズ			調質	1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
3.0	0.5	20MCOIL	○	0.70
3.0	0.8	20MCOIL	○	0.99
3.0	1.0	20MCOIL	○	1.12
3.18	0.8	20MCOIL	○	1.07
4.0	0.5	20MCOIL	○	0.98
4.0	0.8	20MCOIL	○	1.43
4.0	1.0	20MCOIL	○	1.68
4.76	0.8	20MCOIL	○	1.78
5.0	0.5	20MCOIL	○	1.26
5.0	0.8	20MCOIL	○	1.88
5.0	1.0	20MCOIL	○	2.24
6.0	0.8	20MCOIL	○	2.33
6.0	1.0	20MCOIL	○	2.80
6.0	1.5	20MCOIL	○	3.78
6.35	0.8	20MCOIL	○	2.49
6.35	1.0	20MCOIL	○	3.00

サイズ			調質	1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)		
8.0	0.8	20MCOIL	○	3.23
8.0	1.0	20MCOIL	○	3.92
8.0	1.5	20MCOIL	○	5.46
9.53	0.8	20MCOIL	○	3.91
9.53	1.0	20MCOIL	○	4.78
10.0	0.8	20MCOIL	○	4.12
10.0	1.0	20MCOIL	○	5.04
10.0	1.5	20MCOIL	○	7.14
12.0	1.0	20MCOIL	○	6.16
12.0	1.5	20MCOIL	○	8.82
12.7	0.8	20MCOIL	○	5.33
12.7	1.0	20MCOIL	○	6.55
15.0	1.0	20MCOIL	○	7.84
15.88	1.0	20MCOIL	○	8.33
19.05	1.0	20MCOIL	○	10.11

※重量は参考重量です。

銅板・棒・管

● 平均径の許容差

単位 (mm)

合金番号		C1020・C1100・C1201・C1220・C2200・C2300・C2600・C2700・C2800		
等級		普通級		特殊級
外径又は内径	4以上 15以下	±0.08		±0.05
	15を超え 25以下	±0.09		±0.06
	25を超え 50以下	±0.12		±0.08
	50を超え 75以下	±0.15		±0.10
	75を超え 100以下	±0.20		±0.13
	100を超え 125以下	±0.27		±0.15
	125を超え 150以下	±0.35		±0.18
	150を超え 200以下	±0.50		—
	200を超え 250以下	±0.65		—
	250を超え 350以下	±0.40 %		—

※平均径とは、管の任意の断面において測った最大外径と最小外径、又は最大内径と最小内径の平均値をいう。

● 肉厚 (普通級) の許容差

単位 (mm)

肉厚		許容差									
		0.25以上 0.4以下	0.4を超え 0.6以下	0.6を超え 0.8以下	0.8を超え 0.8以下	1.4を超え 2.0以下	2.0を超え 3.0以下	3.0を超え 4.0以下	4.0を超え 5.5以下	5.5を超え 7.0以下	7を超える もの
外径	4以上 15以下	±0.06	±0.07	±0.10	±0.13	±0.15	±0.18	—	—	—	—
	15を超え 25以下	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	—
	25を超え 50以下	—	±0.09	±0.11	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	±8%
	50を超え 100以下	—	—	±0.15	±0.18	±0.22	±0.25	±0.30	±0.40	±0.45	±8%
	100を超え 175以下	—	—	—	±0.22	±0.25	±0.30	±0.35	±0.42	±0.45	±9%
	175を超え 250以下	—	—	—	—	±0.30	±0.35	±0.40	±0.45	±0.50	±9%

×E



## りん青銅 板

C5191P

C5210P

# りん青銅小板 (PBP2)

JIS H3110 C5191P

【特徴】 展延性、耐疲労性、耐食性が良い。

【用途】 スイッチ、軸受など

比重8.89

りん青銅板

サイズ			調質		1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	H	1/2H		
0.1	180	1200	○	○	0.19	
0.12	180	1200		○	0.23	
0.15	180	1200	○	○	0.29	
0.2	180	1200	○	○	0.38	
0.25	180	1200	○	○	0.48	
0.3	180	1200	○	○	0.58	
0.35	180	1200	○	○	0.67	
0.4	180	1200	○	○	0.77	
0.45	180	1200	○		0.86	
0.5	180	1200	○	○	0.96	
0.6	180	1200	○	○	1.15	
0.7	180	1200	○	○	1.34	
0.8	180	1200	○	○	1.54	
1.0	180	1200	○	○	1.92	
1.2	180	1200	○	○	2.30	
1.5	180	1200	○	○	2.88	
1.6	180	1200	○	○	3.08	
2.0	180	1200	○	○	3.85	
2.5	180	1200	○		4.81	
3.0	180	1200	○		5.77	
4.0	180	1200	○		7.69	
5.0	180	1200	○		9.61	
6.0	180	1200	○		11.53	
8.0	180	1200	○		15.38	
10.0	230	1200	○		24.54	
12.0	230	1200	○		29.44	
15.0	230	1200	○		36.80	
20.0	230	1200	○		49.07	
25.0	230	1200	○		61.34	
30.0	230	1200	○		73.61	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.1~0.15	0.2~0.25	0.3~0.4	0.45~0.5	0.6~0.7	0.8	1.0
公差	±0.010	±0.015	±0.020	±0.025	±0.030	±0.035	±0.040

# ばね用りん青銅小板 (PBS2)

JIS H3130 C5210P

【特徴】 りん青銅より若干硬く、ばね性が良い。

【用途】 電子・電気計測用のスイッチ、コネクター、リレーなど

比重8.89

サイズ			調質		1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	H	1/2H		
0.1	180	1200	○	○	0.19	
0.12	180	1200	○		0.23	
0.15	180	1200	○	○	0.29	
0.2	180	1200	○	○	0.38	
0.25	180	1200	○	○	0.48	
0.3	180	1200	○	○	0.58	
0.35	180	1200	○		0.67	
0.4	180	1200	○	○	0.77	
0.45	180	1200	○		0.86	
0.5	180	1200	○	○	0.96	
0.6	180	1200	○	○	1.15	
0.7	180	1200	○		1.34	
0.8	180	1200	○	○	1.54	
1.0	180	1200	○	○	1.92	
1.2	180	1200	○		2.31	
1.5	180	1200	○		2.88	
1.6	180	1200	○		3.08	
2.0	180	1200	○		3.85	

※重量は参考重量です。

りん青銅板

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.1~0.15	0.2~0.25	0.3~0.4	0.45~0.5	0.6~0.7	0.8	1.0
公差	±0.008	±0.013	±0.018	±0.020	±0.025	±0.030	±0.035

×E



## 黃銅 板 · 棒 · 管

C2680P

C2801P

C3604B

C2700T

參考資料

# 黄銅小板 (BsP)

JIS H3100

【用途】 端子コネクタ、配線器具部品、計器板など。

## ●C2680P (BsP2)

比重8.43

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
0.1	365	1200		○		0.37	100	
0.15	365	1200		○		0.55	70	
4.0	365	1200		○		14.70	3	

※重量は参考重量です。

## ●C2801P (BsP3)

比重8.43

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
0.2	365	1200		○		0.74	50	
0.25	365	1200		○		0.92	40	
0.3	365	1200	○	○		1.1	40	
0.4	365	1200	○	○		1.5	30	
0.5	365	1200	○	○		1.8	20	
0.6	365	1200	○	○		2.2	20	
0.7	365	1200		○		2.6	15	
0.8	365	1200	○	○		2.9	15	
1.0	365	1200	○	○		3.7	10	
1.2	365	1200	○	○		4.4	10	
1.4	365	1200		○		5.2	8	
1.5	365	1200	○	○		5.5	8	
1.6	365	1200	○	○		5.9	8	
1.8	365	1200	○	○		6.6	7	
2.0	365	1200	○	○		7.4	5	
2.3	365	1200	○	○		8.5	5	
2.5	365	1200	○	○		9.2	5	
2.6	365	1200	○	○		9.6	5	
3.0	365	1200	○	○		11.0	4	

※重量は参考重量です。

## ●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.1~0.25	0.3	0.4~0.8	1.0~1.2	1.4~2.0	2.3~3.2	3.5~5.0	6.0~8.0
公差	±0.02	±0.03	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10	±0.13

黄銅小板 (BsP)

比重8.43

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	1ケース枚数	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他			
3.2	365	1200	○	○		11.8	4	
3.5	365	1200		○		12.9	4	
4.0	365	1200	○	○		14.7	3	
4.5	365	1200		○		16.6	3	
5.0	365	1200	○	○		18.4	2	
6.0	365	1200	○	○		22.1	2	
8.0	365	1200	○	○		29.4	1	
9.0	365	1200		○		33.1	1	
10.0	365	1200	○	○		36.8	1	
12.0	365	1200		○		44.2	1	
15.0	365	1200	○	○		55.2	1	
16.0	365	1200		○		58.9	1	
20.0	365	1200		○		73.6	1	
22.0	365	1200		○		80.9	1	
25.0	365	1200		○		92.0	1	
30.0	365	1200		○		110.4	1	
35.0	365	1200			F	128.8	1	
40.0	365	1200			F	147.2	1	
45.0	365	1200			F	165.6	1	
50.0	365	1200			F	184.0	1	

※重量は参考重量です。

黄銅板・棒・管

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	9.0~12.0	15.0~20.0	22.0~50.0
公差	±0.18	±0.23	±0.13%

# 黄銅大板 (BsP3)

JIS H3100 C2801P

【特徴】 強度が高く、展延性がある。

【用途】 配線器具部品、ネームプレート、計器版など

比重8.43

黄銅板・棒・管

サイズ			調質			1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	1/2H	1/4H	その他		
0.6	1000	2000		○		10.1	
0.8	1000	2000		○		13.4	
1.0	1000	2000		○		16.8	
1.2	1000	2000		○		20.2	
1.5	1000	2000		○		25.2	
1.6	1000	2000		○		26.9	
2.0	1000	2000		○		33.6	
2.3	1000	2000		○		38.6	
2.5	1000	2000		○		42.0	
3.0	1000	2000		○		50.4	
3.2	1000	2000		○		53.8	
4.0	1000	2000		○		67.2	
5.0	1000	2000		○		84.0	
6.0	1000	2000		○		100.8	
8.0	1000	2000		○		134.4	
10.0	1000	2000		○		168.0	
15.0	1000	2000		○		252.0	
20.0	1000	2000		○		336.0	
1.0	1250	2500		○		26.3	
1.2	1250	2500		○		31.5	
1.5	1250	2500		○		39.4	
2.0	1250	2500		○		52.5	
3.0	1250	2500		○		78.8	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.5	0.6~0.8	1.0~1.2	1.5~2.0	2.3~3.2	4.0~5.0	6.0~8.0	10.0	15.0~20.0
公差	±0.07	±0.08	±0.10	±0.12	±0.15	±0.18	±0.23	±0.28	±0.35

# 黄銅丸棒 (BsBM2)

JIS H3250 C3604B

【特徴】 被削性に優れる。

【用途】 ボルト、歯車、時計、カメラ部品など

比重8.43

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
3.0	2500	0.15	
3.5	2500	0.20	
4.0	2500	0.27	
4.5	2500	0.34	
5.0	2500	0.4	
6.0	2500	0.6	
8.0	2500	1.1	
9.0	2500	1.4	
10.0	2500	1.7	
11.0	2500	2.0	
12.0	2500	2.4	
13.0	2500	2.8	
14.0	2500	3.3	
15.0	2500	3.8	
16.0	2500	4.3	
17.0	2500	4.8	
18.0	2500	5.4	
19.0	2500	6.0	
20.0	2500	6.7	
21.0	2500	7.4	
22.0	2500	8.0	
23.0	2500	8.8	
24.0	2500	9.6	
25.0	2500	10.4	
26.0	2500	11.3	
27.0	2500	12.2	
28.0	2500	13.1	
29.0	2500	14.0	
30.0	2500	15.0	
31.0	2500	16.0	
32.0	2500	17.1	

比重8.43

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
33.0	2500	18.2	
34.0	2500	19.3	
35.0	2500	20.4	
36.0	2500	21.2	
38.0	2500	22.8	
39.0	2500	25.4	
40.0	2500	26.7	
41.0	2500	28.0	
42.0	2500	29.4	
43.0	2500	30.8	
44.0	2500	32.3	
45.0	2500	33.8	
46.0	2500	35.3	
47.0	2500	36.8	
48.0	2500	38.4	
49.0	2500	40.1	
50.0	2500	41.7	
51.0	2500	43.4	
52.0	2500	45.1	
54.0	2500	48.6	
55.0	2500	50.5	
56.0	2500	52.3	
58.0	2500	56.1	
60.0	2500	60.1	
62.0	2500	64.1	
65.0	2500	70.5	
70.0	2500	81.7	
72.0	2500	86.5	
75.0	2500	93.8	
80.0	2500	106.8	

※重量は参考重量です。

銅板棒・管

● 外径公差

単位 (mm)

外径	5~10	11~20	21~35	36~50	51以上
公差	±0.04	±0.06	±0.08	±0.10	±0.30%

黄銅丸棒 (BsBM2)

比重8.43

銅板  
棒・管

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
85.0	4000	217.0	
90.0	4000	241.0	
95.0	4000	268.0	
100.0	4000	295.0	
110.0	4000	324.0	
115.0	4000	352.0	
120.0	4000	385.0	
130.0	4000	452.0	
140.0	乱尺		
150.0	乱尺		
160.0	乱尺		
200.0	乱尺		

※重量は参考重量です。

# 黄銅角棒 (BsBM2)

JIS H3250 C3604B

【特徴】 被削性に優れる。

【用途】 ボルト、歯車、時計、カメラ部品など

## ●黄銅六角棒

比重8.43

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
10.0	2500	1.8	
11.0	2500	2.2	
12.0	2500	2.7	
13.0	2500	3.1	
14.0	2500	3.6	
15.0	2500	4.1	
16.0	2500	4.7	
17.0	2500	5.3	
18.0	2500	6.0	
19.0	2500	6.6	
20.0	2500	7.4	
21.0	2500	8.1	
22.0	2500	8.9	
23.0	2500	9.7	
24.0	2500	10.6	
25.0	2500	11.5	
26.0	2500	12.4	
27.0	2500	13.4	
29.0	2500	15.4	
30.0	2500	16.6	
32.0	2500	18.8	
35.0	2500	22.5	
36.0	2500	23.8	
38.0	2500	26.6	
40.0	2500	29.4	
42.0	3000	38.9	
45.0	2500	37.3	
46.0	4000	62.3	
50.0	4000	73.6	
55.0	4000	89.1	
60.0	4000	106.0	
65.0	4000	124.4	
70.0	3000	108.2	
75.0	3000	124.2	
80.0	3000	141.3	

※重量は参考重量です。

## ●黄銅四角棒

比重8.43

サイズ		1本重量 (kg)	備考
径 (mm)	長さ (mm)		
10.0	4000	3.4	
12.0	4000	4.9	
14.0	4000	6.6	
15.0	4000	7.6	
16.0	4000	8.7	
17.0	4000	9.8	
18.0	4000	11.0	
19.0	4000	12.2	
20.0	4000	13.5	
22.0	4000	16.4	
25.0	4000	21.1	
26.0	4000	22.7	
30.0	4000	30.4	
32.0	4000	34.6	
35.0	4000	41.3	
38.0	4000	49.1	
40.0	4000	54.0	
45.0	4000	68.3	
50.0	4000	84.3	
55.0	4000	102.0	
60.0	4000	121.4	
65.0	4000	143.7	
70.0	4000	166.6	

※重量は参考重量です。

# 黄銅管 (BsT2)

JIS H3300 C2700T-H

【特徴】 曲げ性・絞り性・めつき性が良い。

【用途】 カーテンレール、衛生管、アンテナなど

比重8.43

比重8.43

黄銅板・棒・管

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
2.0	0.5	2000	0.04
3.0	0.5	2500	0.09
3.0	1.0	2000	0.11
4.0	0.5	2500	0.12
4.0	0.8	2500	0.17
4.0	1.0	2500	0.20
5.0	0.5	2500	0.15
5.0	0.8	2500	0.23
5.0	1.0	2500	0.27
6.0	0.5	2500	0.19
6.0	0.8	2500	0.28
6.0	1.0	5000	0.68
6.0	1.2	2500	0.39
6.0	1.5	2500	0.46
6.35	0.5	2500	0.20
6.35	1.0	2500	0.36
7.0	0.5	2500	0.22
7.0	1.0	2500	0.41
7.0	1.5	2500	0.56
8.0	0.5	2500	0.25
8.0	0.8	5000	0.78
8.0	1.0	5000	0.95
8.0	1.2	5000	1.10
8.0	1.5	5000	1.32
8.0	2.0	5000	1.62
9.0	0.5	2500	0.29
9.0	1.0	5000	1.08
9.0	1.5	2500	0.76

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
9.53	0.5	2500	0.31
9.53	0.8	5000	0.94
9.53	1.0	5000	1.15
9.53	1.2	5000	1.35
9.53	1.5	5000	1.63
9.53	2.0	5000	2.03
10.0	0.5	5000	0.64
10.0	0.8	5000	0.99
10.0	1.0	5000	1.22
10.0	1.2	5000	1.43
10.0	1.5	5000	1.72
10.0	2.0	5000	2.16
11.0	1.0	5000	1.35
12.0	0.8	5000	1.21
12.0	1.0	5000	1.49
12.0	1.2	5000	1.75
12.0	1.5	5000	2.13
12.0	2.0	5000	2.70
12.0	3.0	5000	3.65
12.7	0.5	5000	0.82
12.7	0.8	5000	1.29
12.7	1.0	5000	1.58
12.7	1.2	5000	1.86
12.7	1.5	5000	2.27
12.7	2.0	5000	2.89
12.7	3.0	5000	3.93
13.0	1.0	5000	1.62
13.0	1.5	5000	2.33
13.8	2.3	5000	3.57
14.0	0.8	5000	1.43

※重量は参考重量です。

●平均径の許容差

単位 (mm)

合金番号		C1020・C1100・C1201・C1220・C2200・C2300・C2600・C2700・C2800	
等級		普通級	特殊級
外径又は内径	4以上 15以下	±0.08	±0.05
	15を超え 25以下	±0.09	±0.06
	25を超え 50以下	±0.12	±0.08
	50を超え 75以下	±0.15	±0.10
	75を超え 100以下	±0.20	±0.13

黄銅管 (BsT2)

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
14.0	1.0	5000	1.76
14.0	1.2	5000	2.07
14.0	1.5	5000	2.53
14.0	2.0	5000	3.24
15.0	1.0	5000	1.89
15.0	1.5	5000	2.73
15.0	2.0	5000	3.51
15.0	2.5	5000	4.22
15.0	3.0	5000	4.86
15.88	0.5	5000	1.04
15.88	0.8	5000	1.63
15.88	1.0	5000	2.01
15.88	1.2	5000	2.38
15.88	1.5	5000	2.91
15.88	2.0	5000	3.75
15.88	3.0	5000	5.22
16.0	1.0	5000	2.03
16.0	1.5	5000	2.94
16.0	2.0	5000	3.78
16.0	3.0	5000	5.27
17.0	1.0	5000	2.16
17.0	2.0	5000	4.05
17.3	2.3	5000	4.66
18.0	1.0	5000	2.30
18.0	1.5	5000	3.34
18.0	2.0	5000	4.32
19.05	0.8	5000	1.97
19.05	1.0	5000	2.44
19.05	1.2	5000	2.89
19.05	1.5	5000	3.55

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
19.05	2.0	5000	4.61
19.05	3.0	5000	6.50
20.0	1.0	5000	2.57
20.0	1.5	5000	3.75
20.0	2.0	5000	4.86
20.0	2.5	5000	5.91
20.0	3.0	5000	6.89
21.7	2.8	5000	7.15
22.0	1.0	5000	2.84
22.0	1.5	5000	4.15
22.0	2.0	5000	5.40
22.23	0.8	5000	2.32
22.23	1.0	5000	2.87
22.23	1.2	5000	3.41
22.23	1.5	5000	4.20
22.23	2.0	5000	5.46
22.23	3.0	5000	7.79
24.0	1.0	5000	3.11
24.0	3.0	5000	8.51
25.0	1.0	5000	3.24
25.0	1.5	5000	4.76
25.0	2.0	5000	6.21
25.0	2.5	5000	7.59
25.0	3.0	5000	8.91
25.4	0.8	5000	2.66
25.4	1.0	5000	3.30
25.4	1.2	5000	3.92
25.4	1.5	5000	4.84
25.4	2.0	5000	6.32
25.4	2.5	5000	7.73

※重量は参考重量です。

黄銅板・棒・管

●平均径の許容差

単位 (mm)

合金番号		C1020・C1100・C1201・C1220・C2200・C2300・C2600・C2700・C2800	
等級		普通級	特殊級
外径又は内径	100を超え 125以下	±0.27	±0.15
	125を超え 150以下	±0.35	±0.18
	150を超え 200以下	±0.50	—
	200を超え 250以下	±0.65	—
	250を超え 350以下	±0.40 %	—

黄銅管 (BsT2)

黄銅板・棒・管

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
25.4	3.0	5000	9.07
27.2	2.8	5000	9.22
28.0	0.8	5000	2.94
28.0	1.0	5000	3.65
28.0	1.5	5000	5.37
28.0	2.0	5000	7.02
28.58	1.0	5000	3.73
28.58	1.5	5000	5.48
28.58	2.0	5000	7.18
28.58	3.0	5000	10.36
30.0	1.0	5000	3.92
30.0	1.5	5000	5.77
30.0	2.0	5000	7.56
30.0	2.5	5000	9.28
30.0	3.0	5000	10.94
30.0	5.0	5000	16.88
31.75	0.8	5000	3.34
31.75	1.0	5000	4.15
31.75	1.2	5000	4.95
31.75	1.5	5000	6.13
31.75	2.0	5000	8.03
31.75	3.0	5000	11.64
32.0	1.0	5000	4.19
32.0	1.5	5000	6.18
32.0	2.0	5000	8.10
34.0	3.2	5000	13.31
35.0	1.0	5000	4.59
35.0	1.5	5000	6.78

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
35.0	2.0	5000	8.91
35.0	2.5	5000	10.97
35.0	3.0	5000	12.96
35.0	5.0	5000	20.25
38.12	0.8	5000	4.03
38.12	1.0	5000	5.01
38.12	1.2	5000	5.98
38.12	1.5	5000	7.42
38.12	2.0	5000	9.75
38.12	2.5	5000	12.02
38.12	3.0	5000	14.24
38.12	4.0	5000	18.43
40.0	1.0	5000	5.27
40.0	1.5	5000	7.80
40.0	2.0	5000	10.26
40.0	3.0	5000	14.99
40.0	4.0	5000	19.44
40.0	5.0	5000	23.63
42.0	1.0	5000	5.54
42.7	3.5	5000	18.52
44.45	1.0	5000	5.87
44.45	1.5	5000	8.70
44.45	2.0	5000	11.46
44.45	3.0	5000	16.79
44.45	5.0	5000	26.63
45.0	1.0	5000	5.94
45.0	3.0	5000	17.01
45.0	5.0	5000	27.00

※重量は参考重量です。

●肉厚（普通級）の許容差

単位 (mm)

肉厚		許容差										
		0.25以上 0.4以下	0.4を超え 0.6以下	0.6を超え 0.8以下	0.8を超え 0.8以下	1.4を超え 2.0以下	2.0を超え 3.0以下	3.0を超え 4.0以下	4.0を超え 5.5以下	5.5を超え 7.0以下	7を超える もの	
外径	4以上 15以下	±0.06	±0.07	±0.10	±0.13	±0.15	±0.18	—	—	—	—	
	15を超え 25以下	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	—	
	25を超え 50以下	—	±0.09	±0.11	±0.15	±0.18	±0.20	±0.30	±0.40	±0.45	±8%	
	50を超え 100以下	—	—	±0.15	±0.18	±0.22	±0.25	±0.30	±0.30	±0.40	±0.45	±8%
	100を超え 175以下	—	—	—	±0.22	±0.25	±0.30	±0.30	±0.35	±0.42	±0.45	±9%
	175を超え 250以下	—	—	—	—	±0.30	±0.35	±0.40	±0.45	±0.50	±9%	

黄銅管 (BsT2)

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
48.6	3.5	5000	21.31
50.0	1.0	5000	6.62
50.0	3.0	5000	19.04
50.0	5.0	5000	30.38
50.8	1.0	5000	6.72
50.8	1.2	5000	8.04
50.8	1.5	5000	9.98
50.8	2.0	5000	13.18
50.8	3.0	5000	19.36
50.8	4.0	5000	25.27
50.8	5.0	5000	30.92
55.0	1.0	5000	7.29
55.0	2.0	5000	14.31
55.0	2.5	5000	17.72
55.0	5.0	5000	33.75
57.15	2.0	5000	14.89
57.15	3.0	5000	21.93
57.15	4.0	5000	28.70
57.15	5.0	5000	35.20
60.0	1.0	5000	7.97
60.0	1.5	5000	11.85
60.0	2.0	5000	15.66
60.0	3.0	5000	23.09
60.0	4.0	5000	30.24
60.0	5.0	5000	37.13
60.5	3.8	5000	29.09
63.5	1.5	5000	12.56
63.5	2.0	5000	16.61
63.5	3.0	5000	24.50
63.5	5.0	5000	39.49
65.0	3.0	5000	25.11
65.0	5.0	5000	40.50
70.0	2.0	5000	18.36
70.0	3.0	5000	27.14
70.0	5.0	5000	43.88
75.0	5.0	5000	47.25

比重8.43

サイズ			1本重量 (kg)
径 (mm)	肉厚 (mm)	長さ (mm)	
76.2	2.0	5000	20.03
76.2	3.0	5000	29.65
76.2	4.2	5000	40.82
76.2	5.0	5000	48.06
80.0	3.0	5000	31.19
80.0	4.0	5000	41.04
80.0	5.0	5000	50.63
82.5	3.0	5000	32.20
85.0	5.0	5000	54.00
88.9	2.0	5000	23.46
88.9	3.0	5000	34.79
88.9	5.0	5000	56.63
89.1	4.2	5000	48.14
90.0	5.0	5000	57.38
95.0	3.0	5000	37.26
95.0	5.0	5000	60.75
100.0	2.0	5000	26.46
100.0	5.0	5000	64.13
101.6	2.0	5000	26.89
101.6	3.0	5000	39.93
101.6	5.0	5000	65.21
110.0	5.0	5000	70.88
110.0	7.0	5000	97.34
114.3	3.0	5000	45.08
114.3	5.0	5000	73.78
120.0	3.0	5000	47.39
120.0	5.0	5000	77.63
127.0	3.0	5000	50.22
127.0	5.0	5000	82.35
130.0	5.0	5000	84.38
140.0	5.0	5000	91.13
152.4	5.0	5000	99.50
160.0	5.0	5000	104.63
180.0	5.0	5000	118.13
200.0	5.0	5000	131.63

※重量は参考重量です。

●参考資料〈伸銅の特性〉

品名	合金番号	呼称	旧呼称	機械的性質の代表値				物理的性質の代表値		
				質別	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ (HB)	比重 (20℃)	熱伝導率 (cal/℃·cm·sec)	導電率 IACS (%)
無酸素銅	C1020		OFCu	1/2H	245 ~ 315	15以上	112以下	8.89	0.93	97以上
夕フピッチ銅	C1100		Tcu	1/4H	215 ~ 275	25以上	87以下	8.89	0.93	98以上
りん脱酸銅	C1220		DCu	1/2H	245 ~ 315	-	112以下	8.89	0.81	86
りん青銅 2種	C5191		PB2	H	590 ~ 685	8以上	180 ~ 230	8.89	0.16	15
りん青銅 3種	C5212		PB3	H	590 ~ 705	12以上	180 ~ 235	8.8	0.15	12
ばね用 りん青銅	C5210		PBS	H	590 ~ 705	20以上	-	8.89	0.16	15
快削りん青銅 1種	C5341		PbPBB1	H	320以上	10以上	100以上	8.89	0.19	18
快削りん青銅 2種	C5441		PbPBB2	H	320以上	10以上	100以上	8.89	0.21	19
アルミニウム青銅 1種	C6161		ABB1	F	590以上	25以上	130以上	7.7	0.15	13
アルミニウム青銅 2種	C6191		ABB2	F	685以上	15以上	170以上	7.5	0.12	10
アルミニウム青銅 3種	C6241		ABB3	F	685以上	10以上	210以上	7.45	0.09	7
洋白 2種	C7521		NS2	1/2H	440 ~ 570	5以上	110以上	8.73	0.08	6
洋白 3種	C7541		NS3	H	490以上	3以上	110以上	8.7	0.09	7
ばね用洋白	C7701		NSS	H	480 ~ 755	4以上	-	8.7	0.07	5
快削洋白	C7941		PbNS	H	410 ~ 685	-	-	8.73	0.08	6
快削銅	C14500		TeCu	H	210以上	20以上	-	8.9	-	85~93
ベリリウム銅 25合金	C1720 相当		BeCu25	H	1313 ~ 1480 硬化処理後	1~3	344 ~ 421	8.3	0.26 ~ 0.31	22~25
ベリリウム銅 50合金	Z3234 相当		BeCu50	H	755 ~ 892 硬化処理後	10~15	195以上	8.8	0.50 ~ 0.57	48~58

化学成分 (%)						材料特性の概要	用途
Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	その他		
99.96以上						電気・熱の伝導性に優れ、溶接性良い。	電気用、化学工業用
99.90以上						電気・熱の伝導性に優れ、展延性・絞り加工性良い。	電気用、ガスケット
99.90以上					P 0.015~0.040	展延性・絞り加工性・溶接性が良く、水素ゼイ化起さない。	ふろがま、湯沸器
			5.5~7.0		P 0.03~0.35 Cu+Sn+P99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性が良い。	スイッチ、軸受
			7.0~9.0		P 0.03~0.35 Cu+Sn+P99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性が良い。	スイッチ、軸受
	0.05以下	0.10以下	7.0~9.0	0.20以下	P 0.03~0.35 Cu+Sn+P99.7以上	りん青銅より若干硬く、ばね性が良い。	電気機器用ばね
	0.8~1.5		3.5~5.8		P 0.03~0.35 Cu+Sn+Pb+P 99.5以上	耐食性、耐摩耗性が良く、Pbが含まれ切削性が良い。	歯車、軸受
	3.5~4.5		3.0~4.5	1.5~4.5	P 0.01~0.5 Cu+Sn+Pb+Zn+P 99.5以上	耐食性、耐摩耗性が良く、Pbが含まれ切削性が良い。	歯車、軸受
83.0 ~ 90.0		2.0~4.0			P 0.01~0.5 Cu+Al+Fe+Ni+Mn 99.5%以上	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。伸び良い。	シャフト
81.0 ~ 88.0		3.0~5.0			P 0.01~0.5 Cu+Al+Fe+Ni+Mn 99.5%以上	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。強度あり。	ギヤシャフト、プッシュ
80.0 ~ 87.0		3.0~5.0			Al 9.0~12.0 Ni 0.50~2.0 Mn 0.50~2.0	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。硬度高い。	ピニオン
62.0 ~ 66.0	0.10以下	0.25以下		残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、展延性・耐疲労性が良い。絞り性良い。	洋食器、医療機器
60.0 ~ 64.0	0.10以下	0.25以下		残	Ni 12.5~15.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、展延性・耐疲労性が良い。絞り性良い。	洋食器、医療機器
54.0 ~ 58.0	0.10以下	0.25以下		残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、低温焼きなまししてあり高性能ばね材に適す。	計測器、継電器
60.0 ~ 64.0	0.8~1.8	0.25以下		残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、切削性が良い。	ボルト、ナット、時計部品
					Te 0.40~0.60 P 0.004~0.012 Cu+Ag+Te+P 99.95以上	切削性が良い。 (快削黄銅100としたとき、タフピッチ銅20、快削銅85)	放電加工用電極、ガス溶接用チップ
残					Be 1.8~2.0 Co 0.25~0.35	高強度、誘伝率約25% 機械用	溶接用部品、スイッチ
残					Be 0.25~0.5 Ag 0.1~0.3 CoまたはNi 1.4~1.7	高強度、誘伝率約50% 電極用	電極チップ

●参考資料〈伸銅の特性〉

品名	合金番号	呼称	旧呼称	機械的性質の代表値				物理的性質の代表値		
				質別	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ (HB)	比重 (20℃)	熱伝導率 (cal/℃· cm·sec)	導電率 IACS (%)
クロム銅	Z3234 相当		CrCu	F	380以上	15以上	125	8.89	0.8	70以上
黄銅 1種	C2600		Bs1	H	410 ~ 540	-	93~151	8.43	0.29	28
黄銅 2種	C2700		Bs2	H	410以上	-	-	8.43	-	-
黄銅 3種	C2801		Bs3	1/4H	355 ~ 440	25以上	-	8.43	0.28	27
快削黄銅 2種	C3604		BsBM2	F	335以上	-	-	8.43	-	-
鍛造用黄銅 2種	C3771		BsBF2	F	315以上	15以上	-	8.43	-	-
ネーバル黄銅 2種	C4641		NBsB2	F	345以上	20以上	-	8.43	-	-
高力黄銅	C6782		HBsB	F	460以上	15以上	-	8.43	-	-
青銅鋳物 3種		CAC403	BC3		245以上	15以上	-	8.7	0.18	11
青銅鋳物 6種		CAC406	BC6		195以上	15以上	-	8.8	0.17	15
りん青銅鋳物 2種		CAC502	PBC2		195以上	5以上	60以上	8.8	0.12	9
アルミニウム 青銅鋳物 2種		CAC702	ALBC2		490以上	20以上	120以上	7.6	0.12	11
鉛青銅鋳物 2種		CAC602	LBC2		195以上	10以上	65以上	8.9	0.17	10
鉛青銅鋳物 4種		CAC604	LBC4		165以上	5以上	55以上	-	-	-
黄銅鋳物 2種		CAC202	YBsC2		195以上	20以上	-	8.5	0.21	20
高力黄銅鋳物 2種		CAC302	HBsC2		490以上	18以上	100以上	7.9	0.09	8
銅鋳物 1種		CAC101	CuC1		175以上	35以上	-	8.89	-	50以上

注：化学成分（％）の中の成分数値＊印は残分として注文者の要求があったものについてのみ分析を行う。

化学成分 (%)						材料特性の概要	用途
Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	その他		
残					Cr 0.7~1.2	高温時の耐摩耗性が良い。	溶接電極
68.5 ~ 71.5	0.05以下	0.05以下		残		Cu70:Zn30展延性・絞り加工性(深い)・めっき性良い。	自動車ラジエター、カメラ
63.0 ~ 67.0	0.05以下	0.05以下		残		Cu65:Zn35冷間鍛造性・絞り加工性(浅い)良い。	ばね、機械部品
59.0 ~ 62.0	0.10以下	0.07以下		残		Cu60:Zn40強度強く、展延性が良い。	配線器具部品
57.0 ~ 61.0	1.8~3.7	0.05以下	Fe+Sn1.2以下	残		快削性に優れる。	ボルト、ナット、歯車
57.0 ~ 61.0	1.0~2.5	Fe+Sn1.0以下		残		熱間鍛造性良く、切削性も良い。	バルブ、機械部品
59.0 ~ 62.0	0.50以下	0.20以下	0.5~1.0	残		耐食性、特に耐海水性が良い。	船舶用部品
56.0 ~ 60.5	0.50以下	0.10~1.0		残	Al 0.20~2.0 Mn 0.50~2.5	強度が高く、耐食性が良い。	船舶用プロペラ軸
86.5 ~ 89.5	1.0以下	*	9.0~11.0	1.0~3.0	*	耐圧性・耐摩耗性・快削性が良く、機械的強度が高い。	ポンプ胴体、歯車
83.0 ~ 87.0	4.0~6.0	*	4.0~6.0	4.0~6.0	*	耐圧性・耐摩耗性・快削性が良い。	バルブコック、軸受
87.0 ~ 91.0	*	*	9.0~12.0	*	P 0.05~0.20 *	耐圧性・耐摩耗性が良い。	軸受、機械部品
80.0 ~ 88.0	*	2.5~5.0	*	*	Al 8.0~10.5 Mn 0.1~1.5 Ni 1.0~3.0 *	強さ・耐食性・耐摩耗性を必要とするものに適す。	船用小型プロペラ
82.0 ~ 86.0	4.0~6.0	*	9.0~11.0	*	*	耐圧性・耐摩耗性が良く、中高速・高荷重の軸受に適す。	シリンダ、バルブ
74.0 ~ 78.0	14.0~16.0	*	7.0~9.0	*	*	面圧の高い軸受に適し、なじみ性が良い。	中高速・中荷重用軸受
65.0 ~ 70.0	0.5~3.0	*	*	24.0~34.0	*	耐食性が良い。	給排水金具
55.0 ~ 60.0	*	0.5~2.0	*	30.0~42.0	Mn 0.1~3.5 Al 0.5~2.0 *	高い強さと耐食性を必要とするものに適す。	船用プロペラ (2種は艦船用)
95.5以上					*	鍛造性が良い。	冷却版、機械部品

×E



## ステンレス鋼板・棒

SUS304

SUS430

SUS丸棒

# SUS304

JIS G4305 SUS304

【特徴】 非磁性で炭素量が少なく、S302より耐食性、溶接性が良い。

【用途】 建築材料、食品製造設備、半導体製造装置など

比重7.93

ステンレス鋼板・棒

サイズ			表面仕上げ					1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	2B	BA	NO.1	#400	HL		
0.3	1000	2000	○					4.76	
0.4	1000	2000	○					6.34	
0.5	1000	2000	○					7.93	
0.6	1000	2000	○					9.52	
0.7	1000	2000						11.10	
0.8	1000	2000	○	○			○	12.70	
0.9	1000	2000						14.30	
1.0	1000	2000	○	○		○	○	15.90	
1.2	1000	2000	○	○		○	○	19.00	
1.5	1000	2000	○	○		○	○	23.80	
2.0	1000	2000	○	○		○	○	31.70	
2.5	1000	2000	○					39.60	
3.0	1000	2000	○		○	○	○	47.60	
3.5	1000	2000			○			55.50	
4.0	1000	2000	○		○		○	63.40	
4.5	1000	2000	○		○			71.40	
5.0	1000	2000	○		○			79.30	
5.5	1000	2000			○			87.20	
6.0	1000	2000	○		○			95.20	

※重量は参考重量です。

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.3~0.5	0.6~0.7	0.8~0.9	1.0~1.2	1.5	2.0	2.5~3.0	3.5	4.0~4.5	5.0~5.5	6.0
公差	±0.05	±0.07	±0.09	±0.10	±0.12	±0.17	±0.22	±0.25	±0.35	±0.40	±0.50

# SUS430

JIS G4305 SUS430

【特徴】 フェライト系ステンレスに分類され、耐食性の優れた汎用種類です。

【用途】 建築内装材料、厨房器具、一般家庭用器具など

比重7.70

サイズ			表面仕上げ					1枚重量 (kg)	備考
板厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	2B	BA	KD	#400	HL		
0.3	1000	2000	○					4.62	
0.4	1000	2000	○		○			6.16	
0.5	1000	2000	○		○			7.70	
0.6	1000	2000	○		○			9.24	
0.7	1000	2000	○	○				10.80	
0.8	1000	2000	○	○	○		○	12.30	
0.9	1000	2000						13.90	
1.0	1000	2000	○	○	○		○	15.40	
1.2	1000	2000	○	○	○		○	18.50	
1.5	1000	2000	○	○	○		○	23.10	
2.0	1000	2000	○	○			○	30.80	
2.5	1000	2000	○					38.50	

※重量は参考重量です。

ステンレス鋼板・棒

●板厚公差

単位 (mm)

板厚	0.3~0.5	0.6~0.7	0.8~0.9	1.0~1.2	1.5	2.0	2.5~3.0
公差	±0.05	±0.07	±0.09	±0.10	±0.12	±0.17	±0.22

# SUS 丸棒 (SUS304・303・316)

JIS G4303 JIS G4318

比重7.93

ステンレス鋼板・棒

サイズ 外径 (mm)	m重量 (kg)	直棒	酸洗 丸棒	H L 丸棒	ピーリング		引拔		センタレス		備考
					304	303	304	303	304	303	
10	0.6	○		◎	●	○	●	○	●	○	
11	0.8	○					●	○	●	○	
12	0.9	○	○	◎	●	○	●	○	●	○	
13	1.1	○	○	◎	●	○	●	○	●	○	
14	1.2		○	◎			●	○	●	○	
15	1.4		○	◎	●		●	○	●	○	
16	1.6		○	◎	●	○	●	○	●	○	
17	1.8				●		●	○	●		
18	2.0		○		●		●	○	●	○	
19	2.3		○	◎	●	○	●	○	●	○	
20	2.5		○	◎	●	○	●	○	●	○	
22	3.0		○	◎	●	○	●	○	●		
24	3.6					○		○			
25	3.9		○	◎	●	○	●	○	●		
26	4.2				●				●		
28	4.9				●	○	●	○	●		
30	5.6				●	○	●		●	○	
32	6.4				●	○	●	○			
35	7.6				●	○	●	○	●	○	
36	8.1				●		●				
38	9.0				●	○	●				

●SUS304

※重量は参考重量です。

◎ = ヘアライン仕上げビニール袋入り

m重量は定尺の場合にのみ有効で、切断丸棒は個々、別途です。

## ●外径公差

単位 (mm)

外径	酸洗丸棒		ピーリング	
	28以下	±0.4	25以下	-0 +0.15
30以上	±1.5%	26以上 80以下	-0 +0.25	
		85以上 126以下	-0 +0.50%	
		130以上 150以下	-0 +1.00%	
155以上 400以下		-0 +2.00%		

外径	引拔		センタレス	
	2 ~ 7	+0 -0.043	2	+0 -0.010
8 ~ 10	+0 -0.036	3 ~ 6	+0 -0.012	
11 ~ 18	+0 -0.043	7 ~ 10	+0 -0.015	
19 ~ 30	+0 -0.052	11 ~ 18	+0 -0.018	
32 ~ 50	+0 -0.062	19 ~ 30	+0 -0.021	
55 ~ 80	+0 -0.074	35 ~ 50	+0 -0.025	

SUS丸棒 (SUS304・303・316)

比重7.93

サイズ 外径 (mm)	m重量 (kg)	直棒	酸洗 丸棒	H L 丸棒	ピーリング		引抜		セントレス		備考
					304	303	304	303	304	303	
40	10.0				●	○	●		●	○	
42	11.0				●	○	●				
45	12.6				●	○	●		●		
46	13.2				●						
48	14.4				●	○	●				
50	15.6				●	○	●		●		
55	18.8				●	○	●				
60	22.4				●	○	●				
65	26.3				●	○	●				
70	30.5				●	○	●				
75	35.0				●	○	●				
80	39.9				●	○	●				
85	45.0				●	○					
90	50.5				●	○					
95	56.2				●	○					
100	62.3				●	○					
105	68.7										
110	75.4				●	○					
115	82.4										
120	89.7				●	○					
125	97.3										
130	105.3				●	○					
135	113.5										
140	122.1				●	○					
145	131.0										
150	140.1				●	○					
155	149.6										
160	159.4				●	○					
170	180.0				●	○					
180	201.8				●	○					
190	224.8				●	○					
200	249.1				●	○					

※重量は参考重量です。

 **土肥野金属株式会社**  
DOHINO